

VELIA EM

Série OPBL10P

PRÉPARATEURS DE COMMANDES DE SECOND NIVEAU

1.0 tonnes

LE PRÉPARATEUR DE COMMANDES DE SECOND NIVEAU, RAPIDE ET SIMPLE

En préparation de commandes, lorsque la pression est là, les chariots sont mis à l'épreuve et seuls les plus forts réussissent. Notre gamme VELIA EM de préparateurs de commandes de second niveau est vraiment exceptionnelle. Conçus pour une préparation efficace et sûre, ces bourreaux de travail de 1 000 kg font plus que protéger vos opérateurs... ils travaillent en harmonie avec eux.

SPÉCIFICATIONS

OPBL10P



LORSQUE TOUT
REPOSE SUR
LA FIABILITÉ...

VELIA EM

Série OPBL10P

PRÉPARATEURS DE COMMANDES DE SECOND NIVEAU

1.0 tonnes



Son marchepied ultra-bas, à tout juste 160 mm, est jusqu'à 45% plus bas que certains produits concurrents. De plus il réduit considérablement les efforts de vos opérateurs, de même que les risques de glissements, de trébuchements et de chutes.

L'accès du VELIA EM, de 603mm de large, elle peut accueillir confortablement des caristes de toutes tailles.

CHÂSSIS ET CARROSSERIE

- **Le protège-conducteur MaxVision** (en option) maximise le champ de vision de l'opérateur pour une productivité et une sécurité accrues.
- **Une conception robuste** garantit une conduite stable et d'excellentes performances de préparation.
- **Le pare-chocs en acier** augmente la durabilité et la protection de l'opérateur.

DEPLACEMENT

- **Un puissant moteur d'entraînement AC** assure une vitesse et une accélération supérieures, même en charge. Il assure également un fonctionnement contrôlé, silencieux et fluide, une durée de travail prolongée et un faible besoin en entretien.
- **Le mode ECO** réduit la consommation d'énergie - sans compromettre les performances.
- **L'option grande vitesse augmente la vitesse de 9 à 12 km/h.**

SYSTÈMES DE COMMANDE ÉLECTRIQUES

- **Le réglage des performances** - avec modes prédéfinis - autorise une programmation instantanée sans outillage spécial.

- **Les diagnostics intégrés et mémoire de défauts** informent l'opérateur et le technicien de maintenance de tout problème, et permettent d'accélérer la maintenance et évitez les dommages.

ENVIRONNEMENT OPÉRATEUR ET COMMANDES

- **Meilleure hauteur de marchepied du marché (avec seulement 160 mm)** pour un accès et une sortie faciles et des opérateurs toujours alertes et productifs tout au long des périodes de travail.
- **Le compartiment de l'opérateur, facile d'accès** est spacieux et comporte la plus grande entrée de sa catégorie pour un accès et une sortie plus rapides.
- **Conception EasyLift** (standard sur le modèle 1800 mm et en option sur le modèle 1 200 mm) permet aux opérateurs de soulever/abaisser la palette à des hauteurs ergonomiques lors du prélèvement et de la récupération, ce qui réduit le risque de maux de dos.
- **La cabine haute visibilité** optimise la visibilité à l'avant pour réduire les risques de dommages, tout en augmentant le confort et l'efficacité de l'opérateur.
- **Le capteur de présence de l'opérateur** couvre une large zone du plancher de la cabine, - permettant un mouvement libre de l'opérateur, tout en évitant le risque de trébuchement.
- **Sol à forte adhérence** antidérapant, garantissant la sécurité des opérateurs, pour une utilisation en toute confiance.

- **Accès par code PIN** pour un maximum de 100 utilisateurs - évitant toute utilisation non autorisée.
- **L'indicateur de décharge de batterie** renseigne l'opérateur sur l'état de charge de la batterie, pour assurer des opérations ultra efficaces et optimiser l'autonomie du chariot.
- **Barrières d'accès latéral MaxPro sont équipées de capteurs automatiques** (en standard sur la structure EasyLift et en option avec le levage 1 200 mm sans EasyLift) qui empêchent l'utilisation du chariot avec les barrières ouvertes à des hauteurs supérieures à 1 200 mm pour une meilleure sécurité.
- **Compartiments de rangement faciles d'accès** pour que les préparateurs disposent, à portée de main, de tout ce dont ils ont besoin pour travailler efficacement et facilement.
- **Le volant ergonomique** offre un contrôle tout en douceur des déplacements une meilleure précision des opérations.

AUTRES FONCTIONS

- **L'accès rapide à la batterie** réduit le temps nécessaire aux vérifications et à la maintenance quotidiennes - pour une disponibilité maximale.
- **Les rouleaux dans le compartiment batterie** facilitent l'extraction latérale.



Pour plus d'informations sur la série VELIA EM veuillez visiter notre site mitforklifts.fr



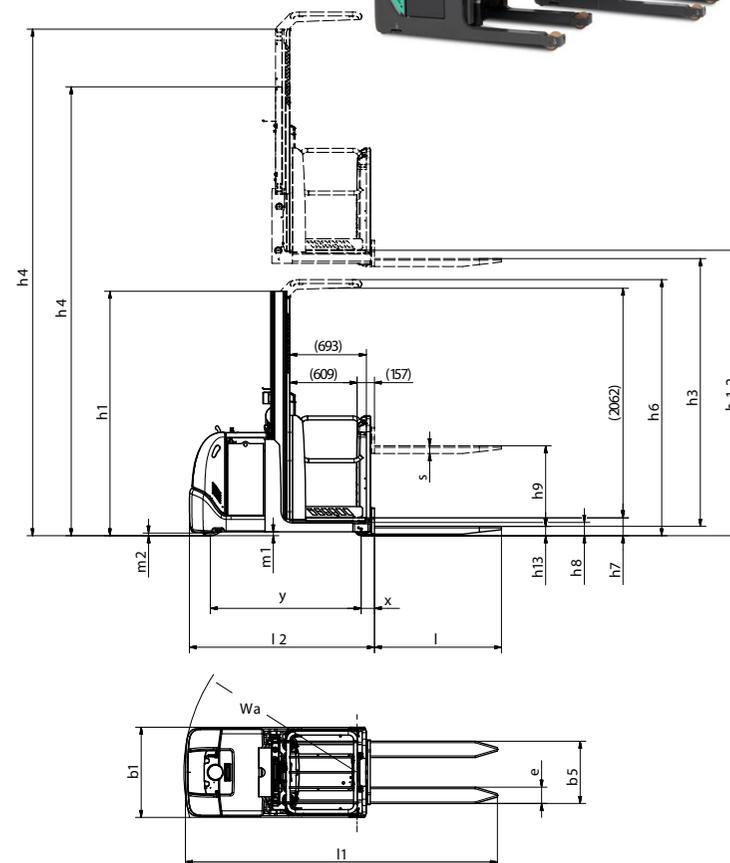
VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricant			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Désignation du modèle du fabricant			OPBL10P	OPBL10P
1.3	Source d'alimentation			Batterie	Batterie
1.4	Type de cariste			Porté debout	Porté debout
1.5	Capacité de la charge	Q	kg	1000	1000
1.6	Centre de gravité	c	mm	600	600
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm	100	120
1.9	Empattement	y	mm	1371	1371
POIDS					
2.1b	Poids du chariot avec charge, avec poids maximum de la batterie		kg	2500	2650
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	470 / 2030	480 / 2170
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	990 / 510	990 / 660
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR					
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, côté conducteur/charge			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière		mm	250 x 105	250 x 105
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge		mm	120 x 115	120 x 115
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)			2 / 1x	2 / 1x
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11	mm	674	674
DIMENSIONS					
4.2a	Hauteur avec mât abaissé	h1	mm	1710	2276
4.4	Hauteur de levée	h3	mm	1040	1640
4.5	Hauteur, mât déployé	h4	mm	2670	3790
4.7	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6	mm	2300	2300
4.8	Hauteur de siège/ plate-forme	h7	mm	160-1200	160-1800
4.10	Hauteur des longerons	h8	mm	115	115
4.11	Levage supplémentaire	h9	mm	723	723
4.14	Hauteur de plate-forme, soulevée	h12	mm	1200	1800
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm	90	90
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	2805	2825
4.20	Longueur jusqu'à la face de la fourche	l2	mm	1655	1675
4.21	Largeur hors tout	b1	mm	810	810
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s/e/l	mm	70 / 147 / 1150	70 / 147 / 1150
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5	mm	450-700	450-700
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	b4	mm	35	35
4.33a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast	mm	Plateforme/largeur de chargement + espace libre de 90 mm de chaque côté	
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast	mm	3131	3150
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1570	1570
4.41	Largeur d'allée de transfert (palette longitudinale de 1000 x 1200 mm & dégagement de 200 mm)	Au	mm	Plateforme/largeur de chargement + espace libre de 90 mm de chaque côté	
PERFORMANCES					
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge		km/h	9 / 9	9 / 9
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge		m/s	0.12 / 0.20	0.11 / 0.19
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0.25 / 0.23	0.24 / 0.22
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge		%	10.2	10.2
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge		s	5.6 / 4.9	5.5 / 4.8
5.10	Frein de service			Régénératif / électrique	Régénératif / électrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES					
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)		kW	2.7	2.7
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW	2.2 (5%)	2.2 (5%)
6.3	Batterie conforme à la norme DIN			BS	BS
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah	24 / 486-600	24 / 486-600
6.5	Poids de la batterie		kg	450 - 500	450 - 500
DIVERS					
8.1	Type de commande d'entraînement			Traction CA	Traction CA
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB(A)	57	57

VELIA EM

Série OPBL10P PRÉPARATEURS DE COMMANDES DE SECOND NIVEAU

1.0 tonnes



Ast = $Wa + R + a$
 Ast = Largeur d'allée avec charge
 Wa = Rayon de giration
 a = Distance de sécurité = 2×100 mm
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b1^2 / 2)^2}$
 l6 = Longueur de palette (800 or 1000 mm)
 x = Distance essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche
 b12 = Largeur de palette (1200 mm)
 b1/b2 = Largeur totale

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES DES MÂTS

VELIA EM

Série OPBL10P

OPBL10P LEVAGE DE PLATEFORME DE 1200 MM						SANS EASYLIFT	AVEC EASYLIFT (Course de EasyLift 720 mm)	
TYPE DE MÂT	h12 mm	h1 mm	h4 mm	h mm	c mm	FOURCHES FIXES	FOURCHES FIXES	FOURCHES RÉGLABLES
	Hauteur de plancher de la plate-forme	Hauteur mât abaissé	Hauteur mât déployé	Hauteur fourches	Distance au centre de charge	Capacité max	Capacité max	Capacité max
SIMPLEX	1200	1630 (piliers)	2670	h12 - 70 = 1130 sans EasyLift	400-600	1000	-	-
				h12 - 70 + 720 = 1850 avec EasyLift	400-600	-	1000	n/a
					400-500	-	1000	1000
					600	-	1000	900

Capacités résiduelles par répartition uniforme le long des fourches

OPBL10P LEVAGE DE PLATEFORME DE 1800 MM						AVEC EASYLIFT (Course de EasyLift 720 mm)	
TYPE DE MÂT	h12 mm	h1 mm	h4 mm	h mm	c mm	FOURCHES FIXES	FOURCHES RÉGLABLES
	Hauteur de plancher de la plate-forme	Hauteur mât abaissé	Hauteur mât déployé	Hauteur fourches	Distance au centre de charge	Q kg	Q kg
SIMPLEX	1800	2276	3790 (piliers)	h12 - 70 + 720 = 2450	400-600	1000	n/a
					400-500	1000	1000
					600	1000	900

Capacités résiduelles par répartition uniforme le long des fourches

- h12 Hauteur de levée
- h1 Hauteur du mât abaissé
- h4 Hauteur mât déployé
- h Hauteur de fourches av. dispositif EasyLift levé
- c Centre de charge (distance)
- Q Capacité de levage, charge nominale



Modèles illustrés: OPBL10P avec hauteur de plateforme de 1 200 mm, OPBL10P avec hauteur de plateforme de 1 200 mm et EasyLift en option, OPBL10P avec hauteur de plateforme de 1 800 mm.

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

- = Standard
- = Option

	OPBL10P LEVAGE PLATE-FORME 1200 MM	OPBL10P LEVAGE PLATE-FORME 1800 MM
GÉNÉRALITÉS		
Micro-ordinateur avec compteur horaire et indicateur de batterie	●	●
Connexion par code PIN, 100 codes	●	●
Accès par clé	●	●
Commandes d'entraînement et de levage côté mât	●	●
Capteur de présence opérateur intégré au plancher	●	●
Contrôle de braquage	●	●
Barrières MaxPro	●	●
Témoin lumineux	●	●
Batteries sur rouleaux d'acier	●	●
ENVIRONNEMENT		
Conception pour entrepôts frigorifiques avec essieux protégés contre la rouille	●	●
Modification pour entrepôt frigorifique (-35 °C)	●	●
COMMANDE D'ENTRAÎNEMENT ET DE LEVAGE		
Easylift	●	●
Touches supplémentaires pour dispositif Easylift (côté mât)	●	●
Commandes d'entraînement, conducteur accompagnant et Easylift	●	●
SÉCURITÉ		
Protège-conducteur MaxVision	●	●
Verrouillage barrière, <1200 mm de hauteur de plateforme	●	●
Alarme sonore d'ouverture de barrière, levage plateforme >415 mm	●	●
AUTRE		
Vitesse de conduite accrue, 12 km/h	●	●
Affichage Easyview avec indicateur de roue directrice	●	●
Mini volant	●	●
Accès par clé	●	●
Éclairage cabine (pour les rayonnages)	●	●
Éclairage cabine (intérieur)	●	●
Radio avec MP3	●	●
Convertisseur 24-12 V, sortie 8 A, 96 W	●	●
Prise d'alimentation 12 V / 8 A CC	●	●
Support d'équipement, système RAM, taille C	●	●
Siège inclinable	●	●
Ventilateur pour le confort cariste	●	●
Stockage supplémentaire sur la plateforme	●	●
Extincteur	●	●

VELIA EM

Série OPBL10P PRÉPARATEURS DE COMMANDES DE SECOND NIVEAU

1.0 – 1.2 tonnes



Commande EasyLift



Siège inclinable



Commande conducteur accompagnant



Rouleaux de batterie robustes

LORSQUE TOUT REPOSE SUR LA FIABILITÉ...



VELIA
LE PIONNIER

À l'heure de concevoir la gamme primée VELiA de préparateurs de commandes au sol, de second niveau et de grande hauteur, nous voulions avant tout optimiser la productivité par le biais d'une ergonomie et d'une maniabilité inégalées.

Comme tout produit portant le nom de "MITSUBISHI", nos équipements de manutention bénéficient de l'énorme héritage, des fantastiques ressources et de la technologie de pointe de l'une des plus grandes sociétés au monde - Mitsubishi Heavy Industries Group.

Concevant des engins spatiaux, des avions à réaction, des centrales électriques et bien plus, MHI est spécialisée dans les technologies où performances, fiabilité et supériorité déterminent le succès...

Aussi, lorsque nous vous promettons qualité, fiabilité et retour sur investissement, il s'agit réellement d'une garantie que nous nous sommes en mesure de vous fournir.

Chaque modèle de notre gamme primée et exhaustive de chariots élévateurs et de magasinage est conçu selon des spécifications élevées qui assureront son fonctionnement continu. Jour après jour. Année après année. Quel que soit le travail. Quelles que soient les conditions.

VOUS NE TRAVILLEREZ JAMAIS SEUL

Nos revendeurs locaux agréés mettent à votre service leur expérience, leur excellence technique et leur engagement envers le client pour maintenir vos chariots en parfait état de fonctionnement.

Nos experts locaux sont soutenus par les réseaux efficaces de toute l'organisation Mitsubishi Forklift Trucks.

Où que vous soyez, nous ne sommes pas loin et nous sommes capables de répondre à vos besoins.

Découvrez ce que Mitsubishi peut faire pour vous en contactant votre distributeur local agréé ou en visitant notre site Web www.mitforklifts.fr

REMARQUE: les caractéristiques de performance peuvent changer en fonction des tolérances de fabrication standard, de l'état du véhicule, des types de pneus, de l'état du sol ou de la surface, des applications et de l'environnement de travail. Les chariots élévateurs peuvent présenter des options non standard. Vous devez aborder avec votre distributeur de chariots élévateurs Mitsubishi les exigences de performance spécifiques ainsi que les configurations nécessaires au niveau local. Mitsubishi s'efforce continuellement d'améliorer ses produits. Ainsi, certains matériaux, options et caractéristiques sont susceptibles de changer sans préavis.

info@mitforklift.com

WFSM2112 (01/21) © 2021 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/manu



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-fr

