

SENSiA EX

Série RBM20-25N2

CHARIOTS MULTIDIRECTIONNELS

2.0-2.5 tonnes

**LE SPÉCIALISTE DES CHARGES
LONGUES
AVEC UNE GRANDE AGILITÉ DANS
LES ALLÉES ÉTROITES**

Le chariot à mât rétractable multidirectionnel SENSiA EX est idéal dans les allées étroites et ne craint ni les charges spéciales, ni les longs postes de travail, ni les grandes hauteurs (il peut lever jusqu'à 10 mètres).

SPÉCIFICATIONS

RBM20N2
RBM25N2



**LORSQUE TOUT
REPOSE SUR
LA FIABILITÉ...**

SENSiA EX

Série RBM20-25N2

CHARIOTS MULTIDIRECTIONNELS

2.0 – 2.5 tonnes



FREINS

- **Freinage régénératif ultra-efficace**
Il rend la commande plus efficace et réduit l'usure des freins.
- **Freins hydrauliques sur roues porteuses**
Puissance de freinage accrue et grande agilité.

ENTRAÎNEMENT

- **Six modes de déplacement multidirectionnels, instantanément sélectionnés à l'aide du clavier**
chariot à mât rétractable, avec déplacement latéral, parallèle, transition automatique, rotation et braquage agile.
- **Sensitive Drive System**
Système d'aide à la conduite intuitif pour une sécurité accrue. Les performances sont gérées en fonction de l'angle de direction et de la vitesse à laquelle les mini-leviers et la pédale d'accélération sont sollicités.
- **Moteurs d'entraînement et systèmes hydrauliques à haut rendement**
Plus longues durées d'utilisation entre les charges ou les changements.
- **Grande roue motrice**
La répartition uniforme de la traction et de la chaleur prolonge la durée de vie.
- **Roues porteuses 360° de nouvelle génération**
Comprennent des moteurs de direction commandés indépendamment.
- **La rotation des roues porteuses se fait à l'intérieur du châssis**
Protection supplémentaire des roues et des charges.

- **Puissants moteurs d'entraînement AC**
Couple important, même à des vitesses élevées. Performances silencieuses, régulières et efficaces minimisant les coûts d'entretien.
- **Choix entre deux modes de fonctionnement (ECO et PRO)**
Les performances du chariot peuvent être adaptées sur mesure pour atteindre un niveau supérieur et augmenter les heures d'utilisation.

CIRCUIT ÉLECTRIQUE ET SYSTÈME DE COMMANDE

- **Contrôleur à hautes performances du moteur ZAPI**
Contrôle efficace de la traction.
- **Caractéristiques de performances spécifiques au site**
Réglables en un tournemain par un ingénieur de maintenance.
- **Compartment de batterie DIN standard**
Large choix de puissances motrices.
- **Large roue de changement de batterie**
Standard sur tous les modèles.
- **Système de CAN bus**
Réduit le câblage pour un diagnostic rapide et simple.
- **Calcul d'intervalle d'entretien**
Contribue à encourager les entretiens réguliers pour minimiser les temps d'immobilisation.
- **Contrôle de la température**
Protège les moteurs et les variateurs contre les dommages dus aux surchauffes.

- **Bascule du panneau de commande pour accéder à la batterie**
Rapide et simple pour l'entretien et la recharge de la batterie.
- **Rouleaux sous batterie**
Remplacements de batterie rapides, aisés et sûrs.

FOURCHES ET MÂT

- **Système de manipulation aisée du mât pour lever et atteindre,**
Manutention régulière, prévisible et précise.
- **Large positionneur de fourche pouvant aller jusqu'à 2200 mm avec inclinaison de la fourche**
Gère aussi bien les charges longues que les palettes standard.
- **Transition sans heurt et en douceur entre chaque position du mât**
Précision garantie sur toute la plage de levée.
- **Passive Sway Control**
Le châssis bouge légèrement pour compenser et amortir le mouvement de levée de la charge.
- **Mât électronique amorti en haut et en bas du déplacement de la fourche**
Cela évite les secousses de la charge en haut de mât et réduit son oscillation.
- **Glissière longue durée pour chariot à mât rétractable et changement rapide de pièce**
Réduction du nombre d'heures d'entretien.
- **Peut lever jusqu'à 10 mètres**
Permet la manutention à des niveaux élevés.
- **Indicateur de hauteur de levée**
S'affiche sur l'écran principal.



Pour de plus amples informations sur les SENSiA EX, visitez notre site Web



mft2.eu/sensiaex-fr

SENSiA EX

Série RBM20-25N2

CHARIOTS MULTIDIRECTIONNELS

2.0 – 2.5 tonnes

CHÂSSIS ET CARROSSERIE

- **Choix de modèles 2000 kg et 2500 kg**
Le chariot peut être configuré pour différentes applications.
- **Châssis robuste**
Le chariot bénéficie d'une résistance inhérente et de valeurs résiduelles élevées.
- **Panneaux d'accès, siège et colonne de direction RapidAccess, inclinables et pivotables**
Accès simple et rapide pour les réparations internes.
- **Toit de cabine Clearview**
Les lattes fines et inclinées offrent une vue sans entrave vers le haut sans compromettre la sécurité.

POSTE DE CONDUITE ET COMMANDES

- **Doubles joysticks**
Les doubles joysticks permettent d'activer simultanément les fonctions de levage et d'inclinaison, et peuvent être personnalisés selon les besoins de l'utilisateur.
- **Compartment cariste spacieux et confortable**
L'opérateur étant moins fatigué, même durant les longs postes de travail, sa productivité reste élevée.
- **Grand choix de sièges confortables**
En option : suspension pneumatique, soutien lombaire, accoudoir et appuie-tête, siège chauffant, etc.

- **Accoudoir multifonction avec commandes à effleurement**
Le bras de l'opérateur est bien soutenu et tout mouvement superflu éliminé. Les commandes à effleurement brevetées ont des courbes de réponse modulées.
- **Accoudoir ergonomique**
Réglable et adapté à une position d'utilisation naturelle pour réduire la fatigue.
- **Affichage clair et net des informations**
Fournit à l'opérateur des informations essentielles telles que direction, avertissements et alarmes.
- **Capteur de pédale sans contact**
cela contribue à prolonger la durée de service.
- **Console de direction rabattable**
Le cariste adapte la longueur et l'inclinaison de la colonne en fonction de sa position de conduite.
- **Conception étudiée des pédales ergonomiques**
Les opérateurs travaillent d'une façon naturelle et intuitive qui réduit la fatigue.
- **Solide toit de cabine au-dessus du cariste**
Sécurité renforcée sans restreindre la visibilité.
- **Volant de direction de faible rayon, très facile à manipuler**
Confortable à utiliser et sans effort.

- **Vastes espaces de rangement cariste**
Vaste espace de rangement pour les documents, les outils, les stylos, etc.
- **QuickLocker**
Les petits objets peuvent y être rangés simplement.
- **Tableau de bord bas**
Vue dégagée vers l'avant sur les charges à faible hauteur.
- **Surfaces de cabine SoftTouch**
L'environnement de travail est confortable.
- **Écran multilingue**
20 langues d'affichage disponibles.
- **Compartment opérateur facile d'accès**
Barres d'appui ergonomiques, marchepied de faible hauteur et antidérapant, pour des entrées et des sorties de cabine sûres et sans effort.

SYSTÈME DE DIRECTION

- **Direction électrique progressive illimitée sur 360°**
Manœuvres aisées à basse vitesse et commande sans effort à des vitesses plus élevées.



Pour de plus amples informations sur les SENSiA EX, visitez notre site Web





SENSIA EX

SYSTÈMES DE BATTERIES AU LITHIUM-ION DISPONIBLES EN OPTION

AIDEZ VOTRE CHARIOT ÉLÉVATEUR À ALLER ENCORE PLUS LOIN

Essayées, testées et éprouvées sur le terrain, les batteries plomb-acide ont longtemps été les préférées des entreprises qui utilisent des chariots élévateurs électriques. Mais, leur durée de recharge, leurs exigences d'entretien drastiques, la nécessité de batteries supplémentaires et le risque élevé de mauvais usage de la part des opérateurs rend leur emploi chaque jour plus difficile.

Heureusement, un nouveau système de batteries, qui emploie la technologie Li-ion, a fait son apparition chez Mitsubishi Forklift Trucks.

Conçu pour répondre à des conditions de travail incluant le fonctionnement des machines 24/7, sans la nécessité de disposer de batteries supplémentaires, notre système de batteries lithium-ion haute performance est 30 % plus efficace que des systèmes similaires plomb-acide, et sa conception quasiment sans entretien, qui prévient l'endommagement des cellules, le met virtuellement à l'abri des pannes.

- **Aucune émission de gaz**
Aucun besoin de ventilation.
- **Batterie et chargeur d'une efficacité exceptionnelle**
Une technologie d'avant-garde qui accroît le rendement de 30 % par rapport à des batteries plomb-acide.
- **Conception sans entretien**
Finis les contrôles et les remplissages en eau quotidiens. Les opérateurs ne risquent donc plus d'endommager les cellules et de raccourcir leur durée de vie, et une recharge par semaine suffit pour garantir l'équilibrage des cellules.
- **Plus besoin de batteries de rechange ou de salle de charge**
L'espace et les coûts des applications postées sont réduits et la rentabilité accrue.
- **Capacité de charge rapide**
15 minutes de charge suffisent à votre batterie pour faire fonctionner votre chariot encore quelques heures. Il ne faut que 1 à 2 heures pour charger complètement une batterie complètement déchargée.
- **Niveau de tension idéal maintenu plus longtemps**
Cela procure des performances de levage et de conduite du chariot plus régulières, particulièrement en fin de poste.
- **Nombreuses fonctionnalités de sécurité**
Notamment, une protection contre les courts-circuits, la décharge totale et la surcharge, et une surveillance individuelle de la température et de la tension des cellules individuelles.
- **Performance et surveillance en cours de déplacement du chariot**
Le système de surveillance intégré comprend une unité d'affichage facile à consulter.
- **Vaste choix de capacités de batterie et de chargeur**
Adaptation possible de l'alimentation électrique la plus adéquate aux exigences précises d'une application spécifique.



Les batteries propres Li-ion conviennent parfaitement aux environnements sensibles du genre industrie alimentaire ou emballage.



Batterie au Lithium-ion entièrement intégrée

Comprend une communication via bus CAN sophistiquée et une synchronisation marche/arrêt automatique entre la batterie et le chariot. L'écran permet à l'opérateur de surveiller le niveau de batterie, les notifications et les alarmes d'un simple coup d'œil.

Pour plus d'informations sur les batteries Li-ion, visitez notre site Web



VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES			Mitsubishi Forklift Trucks	
			RBM20N2	RBM25N2
1.1	Fabricant			
1.2	Désignation du modèle du fabricant			
1.3	Source d'alimentation		Batterie	Batterie
1.4	Type de cariste		Assis	Assis
1.5	Capacité de la charge	Q	2000	2500
1.6	Centre de gravité	c	600	600
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	337	300
1.9	Empattement	y	1552	1552
POIDS				
2.1b	Poids du chariot sans charge, avec poids maximum de la batterie	kg	4888 ⁵⁾	5284 ⁶⁾
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses	kg	2672 / 2 × 1108 ⁵⁾	2907 / 2 × 1188 ⁶⁾
2.4	Chargement par essieu, mât vers l'avant, avec charge nominale, côté charge/entraînement	kg	591 / 2 × 3148 ⁵⁾	521 / 2 × 3631 ⁶⁾
2.5	Chargement par essieu, mât rétracté, avec charge nominale, côté charge/entraînement	kg	2292 / 2 × 2298 ⁵⁾	2292 / 2 × 2298 ⁶⁾
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR				
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge		Vul	Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière	mm	Ø360 × 140	Ø360 × 140
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge	mm	Ø285 × 75 × 2	Ø285 × 75 × 2
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)		2 + 2 / 1 x	2 + 2 / 1 x
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11	1384	1384
DIMENSIONS				
4.1	Inclinaison de la fourche, vers l'avant/arrière	α, β	2.0 / 6.0	2.0 / 6.0
4.2a	Hauteur avec mât abaissé	h1	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.3	Levée libre	h2	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.4	Course d'élévation	h3	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.5	Hauteur, mât déployé	h4	Voir Tableaux	Voir Tableaux
4.7	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6	2190	2190
4.8	Hauteur de siège/ plateforme	h7	1.030 ¹⁾	1.030 ¹⁾
4.10	Hauteur des longerons	h8	447	447
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	50	65
4.19	Longueur hors tout	l1	2630	2630
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2	1480	1480
4.21	Largeur hors tout	b1/b2	1730	1730
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s/e/l	50 / 120 / 1150	50 / 120 / 1150
4.24	Largeur du bâti de la fourche	b3	1700 / 2200	1700 / 2200
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5	500 - 1700 / 2200	500 - 1700 / 2200
4.26	Ecartement intérieur des bras porteurs	b4	900	900
4.28	Portée du mât	l4	610	610
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2	75	75
4.33a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast	2887	2887
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast3	2850	2850
4.35	Rayon de braquage	Wa	1787	1787
4.37	Longueur du chariot, bras porteurs inclus	l7	1982	1982
PERFORMANCES				
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge	km/h	14 / 14 ⁴⁾	14 / 14 ⁴⁾
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge	m/s	0.43 / 0.58	0.39 / 0.58
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge	m/s	0.50 / 0.55	0.50 / 0.55
5.5	Effort de traction nominal, en charge/à vide	N	0.1 / 0.1	0.1 / 0.1
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge	%	11.0 / 17.0	11.0 / 17.0
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge	s	5.4 / 5.0	5.6 / 5.1
5.10	Frein de service (mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique)		Electrique	Electrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES				
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)	kW	7.5	7.5
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%	kW	14	14
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures	V/Ah	48-775 / 930	48-775 / 930
6.5	Poids de la batterie	kg	1100 / 1300	1100 / 1300
6.6b	Consommation d'énergie conformément au cycle VDI 60	kWh / h	4.5 ⁷⁾	4.5 ⁷⁾
DIVERS				
8.1	Type de commande d'entraînement		AC	AC
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ	dB(A)	68	68
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 conduite/levage/ralenti LpAZ	dB(A)	80	80
10.7.2	Tremblements du corps conformément à la norme EN 13 059:2002		0.5	0.5
10.7.3	Tremblements des mains conformément à la norme EN 13 059:2002		< 2.5	< 2.5

SENSIA EX

Série RBM20-25N2

CHARIOTS MULTIDIRECTIONNELS

2.0 – 2.5 tonnes



- 1) Mesurée, avec siège standard, par rapport au point SIP
- 4) Vitesse de translation max de 9 km / h dans la direction de la fourche
- 5) Les valeurs de poids sont mesurées avec une hauteur de mât de levage de 5 700 mm et une batterie de 775 Ah
- 6) Les valeurs de poids sont mesurées avec une hauteur de mât de levage de 10 000 mm et une batterie de 930 Ah
- 7) Les valeurs de consommation d'énergie sont mesurées avec un mât de hauteur de levage de 5 700 mm

CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES DES MÂTS

SENSIA EX

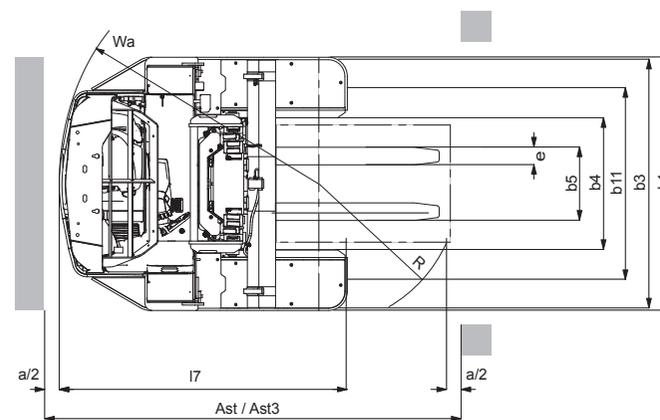
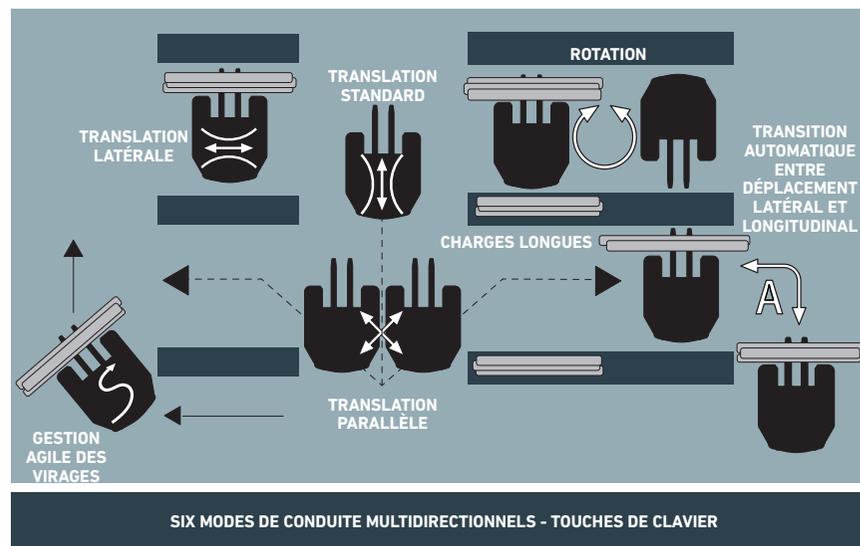
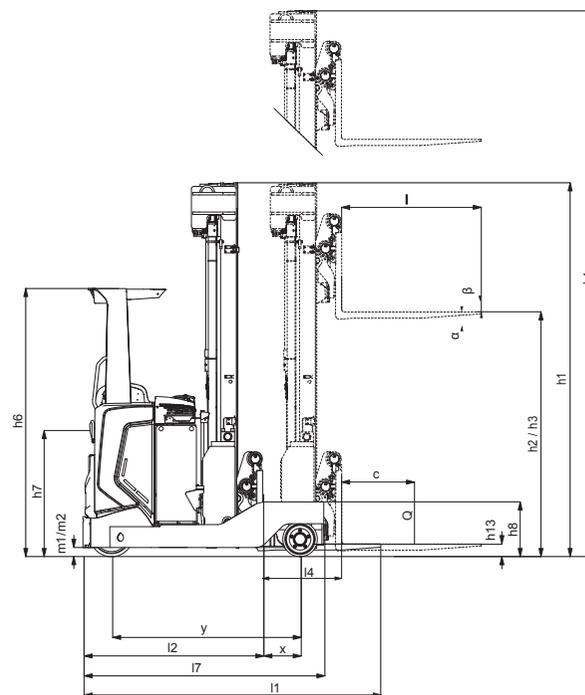
Série RBM20-25N2

RBM20N2 / RBM25N2				
TYPE DE MÂT	h1 mm	h2 mm	h3 mm	h4 mm
TREV	2230	1655	4800	5630
	2510	1800	5400	6200
	2610	1900	5700	6500
	2677	1967	5900	6700
	2810	2100	6300	7100
	3043	2333	7000	7800
	3210	2500	7500	8300
	3377	2666	8000	8800
	3543	2833	8500	9300
	3710	3000	9000	9800
	3877	3167	9500	10300
4043	3334	10000*	10800	

TREV = Triplex avec levée libre
 h1 = Hauteur, mât abaissé
 h2 = Levée libre standard
 h3 = Hauteur de levage standard
 h4 = Hauteur, mât déployé

Ast = Largeur d'allée avec charge
 Ast = $Wa + R + a$
 Ast3 = Largeur d'allée avec charge (b12 < 1000 mm)
 Ast3 = $Wa + l6 - x + a$
 Wa = Rayon de giration
 $R = \sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$
 a = Distance de sécurité = 2 x 100 mm
 l6 = Longueur de palette (1200 mm)
 x = Essieu des roues porteuses jusqu'à la face avant des fourches
 b12 = Largeur de palette (800 or 1000 mm)
 Q = capacité nominale
 c = Centre de gravité de la charge (distance)

MODÈLE	CAPACITÉ DE LA BATTERIE	POIDS DE LA BATTERIE	4.33a	4.34b	4.28	4.20	4.19	1.8
			(1000 x 1200mm latérale)	(800 x 1200mm longitudinale)				
	Ah	kg	AST	AST3	L4	L2	L1	x
RBM20N2 / RBM25N2	775	1100	2887	2850	610	1480	2630	337
	930	1300	2887	2850	610	1480	2630	337



ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

- = Standard
- = Option

	RBM20N2	RBM25N2
GÉNÉRALITÉS		
Modes ECO/PRO (économie/hautes performances) sélectionnables par l'opérateur	●	●
Affichage couleur multifonctionnel (compteur horaire, BDI, vitesse de translation, date et heure)	●	●
Direction sur 360 degrés avec colonne de direction entièrement réglable	●	●
Limitation de la vitesse de translation en fonction de la hauteur de levage	●	●
Freins des roues porteuses	●	●
Configuration et diagnostics via TruckTool	●	●
Changement de batterie latéral, plateau à rouleau intégré au châssis	●	●
Clé de contact	●	●
Accès par code PIN avec interrupteur de démarrage	●	●
Hydrauliques à effleurement	●	●
SOURCE D'ALIMENTATION		
Batterie Li-ion*	●	●
Batterie plomb-acide	●	●
MÂT, FOURCHES ET BÂTI		
Positionneur de fourche, largeur au-dessus de la fourche 500-1 700 mm	●	●
Positionneur de fourche, largeur au-dessus de la fourche 500-2 200 mm	●	●
COMMANDE D'ENTRAÎNEMENT ET DE LEVAGE		
Commande de vitesse variable sur toutes les commandes hydrauliques	●	●
Contrôle du braquage	●	●
Commande de direction sur accoudeur	●	●
6 modes de conduite multidirectionnel	●	●
Freins électriques de roue porteuse	●	●
double joystick	●	●
ÉLECTRIQUE		
Éclairage de sécurité bleu, dans le sens de la translation	●	●
Liseuse	●	●
DEL de conduite	●	●
Feux de travail à DEL, montés sur le mât dans la direction de la fourche	●	●
Témoin d'avertissement (jaune) sur le toit	●	●
Alarme de translation	●	●
Accès par code PIN	●	●
Débit de courant	●	●
Système audio, avec haut-parleurs, et connecteur de prise 3,5 mm	●	●

* La batterie au Lithium-ion en option est disponible dans certaines régions uniquement.

SENSIA EX

Série RBM20-25N2

CHARIOTS MULTIDIRECTIONNELS

2.0 – 2.5 tonnes



Affichage couleur multifonctionnel



Batterie Li-ion*



double joystick

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

- = Standard
- = Option

	RBM20N2	RBM25N2
TOIT DE PROTECTION ET CABINE		
Siège en tissu MSG20 Grammer	●	●
Ceinture de sécurité pour MSG20	●	●
Siège en tissu Grammer MSG65 avec ceinture de sécurité	●	●
Siège en tissu Grammer MSG65 avec interrupteur d'enclenchement de ceinture de sécurité	●	●
Siège en tissu Grammer MSG65 avec chauffage	●	●
Rallonge de dossier pour siège MSG65	●	●
Grammer MSG75 avec suspension pneumatique, ceinture de sécurité, accoudoir et rallonge de dossier	●	●
Siège en tissu Grammer MSG75 avec interrupteur d'enclenchement de ceinture de sécurité	●	●
Siège en tissu Grammer MSG75 avec chauffage	●	●
Grand rétroviseur	●	●
Toit en acier ou en plexiglas	●	●
Extincteur	●	●
Rail pour accessoires	●	●
Porte-document A4	●	●
Support pour ordinateur	●	●
Ventilateur de compartiment opérateur	●	●
ROUES EN OPTION		
Roues motrices et porteuses en polyuréthane Powerthane	●	●
Roues motrices et porteuses Vulkollan	●	●
Roues motrices et porteuses rainurées Vulkollan	●	●
Roue motrice à friction électrique	●	●
Ensemble de roue antistatique	●	●
ENVIRONNEMENT		
Modification pour entreposage à des températures > 40C°	●	●

SENSIA EX

Série RBM20-25N2

CHARIOTS MULTIDIRECTIONNELS

2.0 – 2.5 tonnes



Éclairage de sécurité Blue-spot



DEL de conduite



Siège en tissu Grammer avec ceinture de sécurité

LORSQUE TOUT REPOSE SUR LA FIABILITÉ...



SENSiA CONTRÔLE TOTAL PAR LE CARISTE

Grâce à sa maniabilité instantanée due aux modes de performance personnalisés, notre chariot à mât rétractable SENSiA offre des performances haut de gamme... quel que soit le lieu de travail.

Avec une panoplie de fonctions intelligentes, y compris des commandes par mini-leviers révolutionnaires, des systèmes de contrôle des oscillations du mât et de la visibilité sur 360 degrés, le chariot SENSiA assure aux opérateurs un confort exceptionnel, un support inégalé... et un contrôle absolu de la machine.

Comme tout produit portant le nom de "MITSUBISHI", nos équipements de manutention bénéficient de l'énorme héritage, des fantastiques ressources et de la technologie de pointe de l'une des plus grandes sociétés au monde - Mitsubishi Heavy Industries Group.

Concevant des engins spatiaux, des avions à réaction, des centrales électriques et bien plus, MHI est spécialisée dans les technologies où performances, fiabilité et supériorité déterminent le succès...

Aussi, lorsque nous vous promettons qualité, fiabilité et retour sur investissement, il s'agit réellement d'une garantie que nous sommes en mesure de vous fournir.

Chaque modèle de notre gamme primée et exhaustive de chariots élévateurs et de magasinage est conçu selon des spécifications élevées qui assureront son fonctionnement continu. Jour après jour. Année après année. Quel que soit le travail. Quelles que soient les conditions.

VOUS NE TRAVILLEREZ JAMAIS SEUL

Nos revendeurs locaux agréés mettent à votre service leur expérience, leur excellence technique et leur engagement envers le client pour maintenir vos chariots en parfait état de fonctionnement.

Nos experts locaux sont soutenus par les réseaux efficaces de toute l'organisation Mitsubishi Forklift Trucks.

Où que vous soyez, nous ne sommes pas loin et nous sommes capables de répondre à vos besoins.

Découvrez ce que Mitsubishi peut faire pour vous en contactant votre distributeur local agréé ou en visitant notre site Web mitsubishi-forklift.fr

REMARQUE: les caractéristiques de performance peuvent changer en fonction des tolérances de fabrication standard, de l'état du véhicule, des types de pneus, de l'état du sol ou de la surface, des applications et de l'environnement de travail. Les chariots élévateurs peuvent présenter des options non standard. Vous devez aborder avec votre distributeur de chariots élévateurs Mitsubishi les exigences de performance spécifiques ainsi que les configurations nécessaires au niveau local. Mitsubishi s'efforce continuellement d'améliorer ses produits. Ainsi, certains matériaux, options et caractéristiques sont susceptibles de changer sans préavis.

info@mitforklift.com

WFSM2230 (09/22) © 2022 MLE

