

AXIA EX

GERBEURS À CONDUCTEUR PORTÉ DEBOUT

1,2 - 2,0 tonnes

**ESPACES RESTREINTS
PERFORMANCES ÉLEVÉES**

Si vous cherchez à tirer le meilleur parti de votre entrepôt, optez pour un gerbeur à conducteur porté debout. Combinées à un rayon de braquage court et une protection optimale de l'opérateur, ses dimensions minimales en font une alternative abordable et flexible à une solution VNA. Entièrement protégé à l'intérieur du poste de conduite, le cariste peut manœuvrer en toute sécurité dans des allées étroites.

SPÉCIFICATIONS

SBR12N2	SBR12N2I
SBR16N2	SBR16N2I
SBR20N2	SBR20N2I

**LORSQUE TOUT
REPOSE SUR
LA FIABILITÉ...**



AXIA EX

Série SBR12-20N2(I)

GERBEURS À CONDUCTEUR PORTÉ DEBOUT

1,2 - 2,0 tonnes



Concevoir un entrepôt pour un usage avec des gerbeurs à conducteur porté debout plutôt qu'à conducteur accompagnant permet de gagner 35 % d'espace, soit une réduction d'1/3 du coût par palette. En outre, comparé à un chariot à mât rétractable, leur profil compact permet de circuler sur 2 voies dans les allées et d'accroître ainsi la productivité.

D'un point de vue fonctionnel, la position debout est également la plus efficace car l'opérateur peut entrer et sortir fréquemment de la machine, sans difficulté. Il est en outre particulièrement bien protégé contre les chocs dans le poste de conduite où il jouit d'un espace suffisant.

FREINS

- **Freinage régénératif ultra-efficace**
Il rend la commande plus efficace et réduit l'usure des freins.

ENTRAÎNEMENT

- **Puissant moteur d'entraînement AC**
Couple élevé pour une plus grande efficacité. L'absence de charbons réduit les besoins d'entretien.
- **Intelligent Cornering System**
Le chariot détecte l'angle de la courbe, et réduit la vitesse suffisamment tôt pour ne rien perdre en stabilité et tourner de façon positive et précise.
- **Réduction automatique de la vitesse**
La vitesse d'entraînement est automatiquement limitée lorsque les fourches dépassent 1,7 m, afin de bénéficier de capacités accrues au-delà de cette hauteur.



- **Vitesse standard 10 km/h (12 km/h, en option)**

Une productivité supérieure est disponible en cas de besoin.

CIRCUIT ÉLECTRIQUE ET SYSTÈME DE COMMANDE

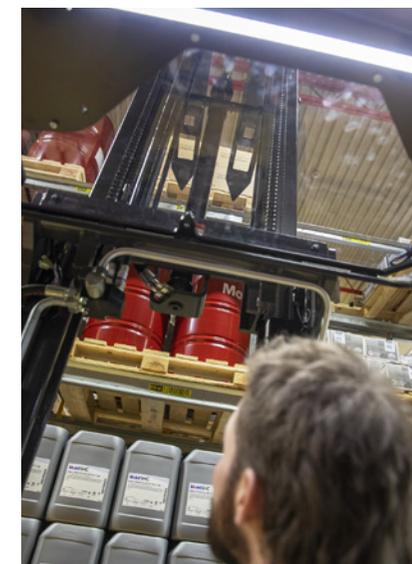
- **Batterie Lithium-ion intégrée**
La charge rapide supprime la nécessité de batteries supplémentaires, et permet une utilisation 24h/24 et 7j/7 (Châssis Junior seulement) (Option).
- **Système combiné de levage et traction**
Commande du bout des doigts pour réguler la vitesse de levage, et vanne proportionnelle pour l'abaissement.
- **Enhanced Stability System (ESS) (Système de stabilité amélioré)**
Châssis à 4 points pour une stabilité optimale et réduction de la vitesse d'entraînement lorsque la fourche dépasse 1,7 m.

FOURCHES ET MÂT

- **Pointes de fourches coniques et biseautées**
Accès plus simple, plus rapide et plus sûr aux palettes.
- **Système de mise à niveau assistée**
Détecte automatiquement l'intention de l'opérateur et s'arrête automatiquement lorsque les fourches sont au plan de pose exact souhaité. (Option)
- **Guide de positionnement laser**
permet à l'opérateur d'avoir un repère visuel sur les rayonnages afin d'aligner facilement les fourches sur l'emplacement palette souhaité. (Option)

CHÂSSIS ET CARROSSERIE

- **Châssis robuste**
Conçu pour des opérations intensives, avec une robustesse exceptionnelle et des capacités résiduelles élevées. Le poste de conduite est suffisamment spacieux et parfaitement protégé.
- **Solide verrouillage de la batterie**
Simple et sûr. Le verrouillage de la batterie ne peut être désactivé que lorsque la batterie est débranchée, et la batterie ne peut être rebranchée que si elle est verrouillée.
- **Excellente garde au sol**
Évolution simple et sécurisée sur les quais et rampes de chargement.
- **Fonctions RapidAccess**
Facilitent et accélèrent l'accès à toutes les zones pour les contrôles et l'entretien.
- **Câblage et prises étanches**
Le compartiment clos empêche les défaillances de système et la corrosion dues à l'eau et aux poussières.
- **Montants du toit**
Protection de l'opérateur sans gêner la visibilité.



Pour de plus amples informations sur les AXIA EX, visitez notre site Web



mft2.eu/axiaexsbs-fr

AXIA EX

Série SBR12-20N2(I)

GERBEURS À CONDUCTEUR PORTÉ DEBOUT

1,2 - 2,0 tonnes



CIRCUIT HYDRAULIQUE

- **Levage et abaissement rapides et sans à-coups**

Niveaux élevés de contrôle et productivité. La réduction du niveau sonore s'accompagne d'une diminution de la fatigue de l'opérateur durant les longues journées de travail.

- **Amortissement du mât**

Transitions souples et régulières entre les étages du mât, qui réduisent le bruit et les vibrations lors du levage et de l'abaissement.

POSTE DE CONDUITE ET COMMANDES

- **Détecteur optique de présence**

Si l'opérateur n'est pas présent, tout mouvement du chariot et du mât est impossible. Les freins ne s'engagent pas automatiquement si le cariste soulève légèrement le pied, ce qui réduit la fatigue.

- **Plusieurs espaces de rangement**

Stockage pour les équipements embarqués essentiels : porte-documents, téléphone, bouteilles et stylos, tous à portée de main.

- **Très faible hauteur de plateforme**

Entrées/sorties faciles optimisant le rendement des opérateurs dans leur travail quotidien.

- **Commande ergonomique avec fourches vers l'arrière**

Lors d'une opération avec les fourches vers l'arrière, grâce à une commande de vitesse supplémentaire, l'opérateur reste dans une position plus confortable et ergonomique. (Option)

SYSTÈME DE DIRECTION

- **Volant entièrement réglable**

L'ajustement ergonomique de la hauteur et de la distance réduit les contraintes et le risque de TMS (Troubles Musculo-Squelettiques).

- **Direction à 360°**

Le cariste peut maintenir le chariot constamment en mouvement - économisant ainsi des secondes à chaque virage. (Option)

- **Direction assistée dynamique**

Commande régulière et précise avec un minimum d'effort pour un confort et une stabilité optimaux à pleine vitesse.



Pour de plus amples informations sur les AXIA EX, visitez notre site Web



mft2.eu/mft2.eu/axiaex-fr-fr



AXIA EX

SYSTÈMES DE BATTERIES AU LITHIUM-ION DISPONIBLES EN OPTION

DONNEZ DE L'ÉLAN À VOTRE CHARIOT ÉLÉVATEUR



Mises à l'épreuve dans diverses conditions sur le terrain, les batteries au plomb ouvert ont depuis longtemps constitué la source d'énergie préférée des exploitants de chariots élévateurs électriques. Cependant, les longues durées de charge, les exigences d'entretien rigoureuses, la nécessité de disposer de batteries supplémentaires et le risque élevé d'utilisation abusive par les caristes constituent bien souvent un désavantage majeur. Heureusement, un nouveau système de batteries est désormais disponible, le « Système au Lithium-ion de Mitsubishi Forklift Trucks »

Conçu pour répondre à vos conditions de travail, notamment l'utilisation des machines 24h/24 et 7 jours sur 7, sans la nécessité de disposer de batteries supplémentaires, notre système au Lithium-ion haute performance est 30 % plus efficace que des systèmes similaires au plomb ouvert, et sa conception quasiment sans entretien le met virtuellement à l'abri des pannes.

- **Compacité et suppression des émissions**
sans exiger de ventilation et/ou de salle de charge fermée.
- **Batterie et chargeur d'une efficacité exceptionnelle**
grâce à une technologie d'avant-garde qui accroît le rendement de 30 % par rapport à des batteries au plomb ouvert.
- **Conception sans entretien**
Supprime la nécessité de contrôles et de remplissages d'eau quotidiens par l'opérateur, et protège ainsi les éléments de batterie contre le risque d'endommagement.
- **Supprime la nécessité de disposer de batteries de recharge et d'une salle de charge,**
ce qui économise l'espace et réduit les coûts lors d'une utilisation 24h/24 et 7j/7, augmentant ainsi la rentabilité.
- **Capacité de charge rapide**
qui n'exige que 15 minutes de chargement de la batterie pour continuer d'utiliser le chariot pendant plusieurs heures. (1 heure suffit à une batterie complètement déchargée pour parvenir à pleine charge.)
- **Niveau de tension idéal maintenu plus longtemps**
optimisation des performances de levage et de conduite du chariot, particulièrement notable vers la fin d'un poste de travail.
- **Groupe de composants de protection active**
conçu pour surveiller en permanence le système et détecter immédiatement tout problème potentiel, y compris les cas d'utilisation abusive.
- **La sécurité est améliorée grâce à :**
une protection contre les courts-circuits, la décharge totale et la surcharge, et une surveillance individuelle de la température et de la tension des éléments de batterie.
- **Performance et surveillance en cours de déplacement du chariot**
grâce au système de surveillance intégré muni d'un écran d'une grande lisibilité.
- **Vaste choix de capacités de batterie et de chargeur**
Adaptation possible de l'alimentation électrique la plus adéquate aux exigences précises d'une application spécifique.



LA SOLUTION LA PLUS RENTABLE

Pour des opérations intensives, pensez à une batterie Lithium-ion : sans entretien et d'une efficacité énergétique élevée, c'est la meilleure solution pour faire des économies (jusqu'à 30 %) et travailler l'esprit tranquille.

Pour de plus amples informations sur les Lithium-ion, visitez notre site Web



VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricant			SBR12N2	SBR16N2	SBR20N2
1.2	Désignation du modèle du fabricant			Electrique	Electrique	Electrique
1.3	Source d'alimentation			Porté-debout	Porté-debout	Porté-debout
1.4	Type de cariste					
1.5	Capacité de la charge	Q	kg	1250	1600	2000
1.6	Centre de gravité	c	mm	600	600	600
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm	800	800	800
1.9	Empattement	y	mm	1422 ¹⁾	1496 ¹⁾	1545 ¹⁾
POIDS						
2.1a	Poids du chariot avec charge, avec poids maximum de la batterie		kg	2682	3356	4018
2.1b	Poids du chariot sans charge, avec poids maximum de la batterie		kg	1432	1756	2018
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	1127 / 1555	1389 / 1967	1613 / 2405
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	1002 / 430	1229 / 527	1413 / 605
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR						
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière		mm	250 x 105	250 x 105	250 x 105
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge	ø	mm	85 x 70	85 x 70	85 x 70
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre x largeur)		mm	150 x 55	150 x 55	150 x 55
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)			1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement	b10	mm	662	662	662
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11	mm	402	402	392
DIMENSIONS						
4.2a	Hauteur avec mât abaissé	h1	mm	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.2b	Hauteur	h1	mm	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.3	Levée libre	h2	mm	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.4	Course d'élévation	h3	mm	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.5	Hauteur, mât déployé	h4	mm	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.6	Levage initial	h5	mm	-	-	-
4.7	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6	mm	2310	2310	2310
4.8	Hauteur de siege/ plateforme	h7	mm	230	230	230
4.10	Hauteur des longérons	h8	mm	82	80	83
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm	89	87	90
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	1995 ¹⁾	2069 ¹⁾	2118 ¹⁾
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2	mm	825 ¹⁾	899 ¹⁾	948 ¹⁾
4.21	Largeur hors tout	b1/b2	mm	940	940	940
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s/e/l	mm	70 / 180 / 1170	70 / 180 / 1170	70 / 195 / 1170
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5	mm	570	570	570
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2	mm	32	25	23
4.33a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast	mm	2475 ²⁾	2548 ²⁾	2593 ²⁾
4.33b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast3	mm	2043 ²⁾	2116 ²⁾	2161 ²⁾
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast	mm	2409 ²⁾	2481 ²⁾	2527 ²⁾
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast3	mm	2243 ²⁾	2316 ²⁾	2361 ²⁾
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1643 ²⁾	1716 ²⁾	1761 ²⁾
PERFORMANCES						
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge		km/h	10.0 / 10.0	10.0 / 10.0	9.0 / 9.0
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge		m/s	0.21 / 0.37	0.15 / 0.32	0.12 / 0.22
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0.55 / 0.41	0.45 / 0.42	0.33 / 0.30
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge		%	9.0 / 9.0	6.7 / 6.7	5.9 / 5.9
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge		s	-	-	-
5.10	Frein de service (mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique)			Electrique	Electrique	Electrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES						
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)		kW	2,7	2,7	2,7
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW	4,0	4,0	4,0
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah	24 / 375-775	24 / 375-775	24 / 375-775
6.5	Poids de la batterie		kg	330 - 610	330 - 610	330 - 610
6.6a	Consommation d'énergie conformément au cycle EN 16796		kWh/h			
DIVERS						
8.1	Type de commande d'entraînement			AC	AC	AC
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB(A)		67.3	
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 conduite/levage/ralenti LpAZ		dB(A)		71.5 / 68.9 / 53.3	

1) Avec châssis Senior/BC775, ajouter 104mm

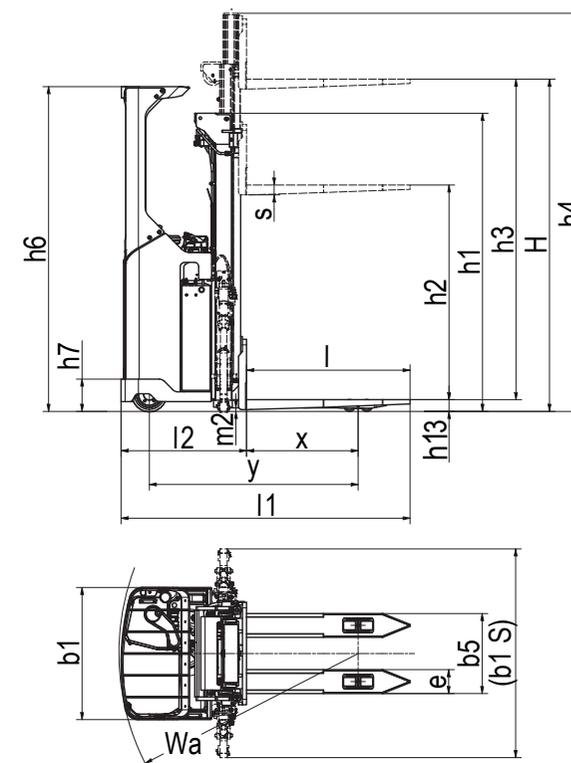
2) Les dimensions varient en fonction des compartiments batterie et type de mât. Les largeurs d'allées sont disponibles sur le tableau en page 7.

AXIA EX

SBR12 - 20N2

GERBEURS À CONDUCTEUR PORTÉ DEBOUT

1,2 - 2,0 tonnes



Ast = Largeur d'allée avec charge
Ast3 = Largeur d'allée avec charge (b12 < 1000 mm)
Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12/2)^2} + a$
Ast3 = $Wa + l6 - x + a$

Wa = Rayon de giration
l6 = Longueur de palette
x = Essieu des roues porteuses jusqu'à la face des fourches
b12 = Largeur de palette
a = Distance de sécurité = 2 x 100 mm

VDI - PERFORMANCES ET DIMENSIONS

CARACTÉRISTIQUES				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Fabricant			SBR12N2I	SBR16N2I	SBR20N2I
1.2	Désignation du modèle du fabricant			Electrique	Electrique	Electrique
1.3	Source d'alimentation			Porté-debout	Porté-debout	Porté-debout
1.4	Type de cariste					
1.5	Capacité de la charge	Q	kg	1250	1600	2000
1.6	Centre de gravité	c	mm	600	600	600
1.8	Essieu des roues porteuses jusqu'à la face de la fourche (fourches abaissées)	x	mm	800	800	800
1.9	Empattement	y	mm	1501 ¹⁾	1541 ¹⁾	1600 ¹⁾
POIDS						
2.1a	Poids du chariot avec charge, avec poids maximum de la batterie		kg	2876	3506	4184
2.1b	Poids du chariot sans charge, avec poids maximum de la batterie		kg	1626	1906	2184
2.2	Poids par essieu avec charge nominale, et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	1263 / 1613	1494 / 2012	1729 / 2455
2.3	Poids par essieu à vide et poids batterie max. R. motrice / porteuses		kg	1138 / 488	1334 / 572	1529 / 655
ROUES, GROUPE MOTOPROPULSEUR						
3.1	Bandages:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyuréthane, N=Nylon, C=Caoutchouc côté conducteur/charge			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Dimensions des pneus, côté arrière		mm	250 x 105	250 x 105	250 x 105
3.3	Dimensions des pneus, côté de la charge	ø	mm	85 x 70	85 x 70	85 x 70
3.4	Dimensions des roues pivotantes (diamètre x largeur)		mm	150 x 55	150 x 55	150 x 55
3.5	Nombre de roues, côté de la charge / de l'entraînement (x=entraînées)			1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4	1 x + 2 / 4
3.6	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de l'entraînement	b10	mm	662	662	662
3.7	Largeur de chenille (centre des pneus), côté de la charge	b11	mm	390	390	375
DIMENSIONS						
4.2a	Hauteur avec mât abaissé	h1	mm	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.2b	Hauteur	h1	mm	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.3	Levée libre	h2	mm	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.4	Course d'élévation	h3	mm	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.5	Hauteur, mât déployé	h4	mm	voir tableaux	voir tableaux	voir tableaux
4.6	Levage initial	h5	mm	110	110	110
4.7	Hauteur jusqu'au sommet du protège-conducteur	h6	mm	2310	2310	2310
4.8	Hauteur de siège/ plateforme	h7	mm	230	230	230
4.10	Hauteur des longérons	h8	mm	87	87	87
4.15	Hauteur des fourches, complètement abaissées	h13	mm	93	93	93
4.19	Longueur hors tout	l1	mm	2073 ¹⁾	2113 ¹⁾	2173 ¹⁾
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2	mm	903 ¹⁾	943 ¹⁾	1003 ¹⁾
4.21	Largeur hors tout	b1/b2	mm	940	940	940
4.22	Dimensions de la fourche (épaisseur, largeur, longueur)	s/e/l	mm	70 / 180 / 1170	70 / 180 / 1170	70 / 195 / 1170
4.25	Largeur extérieure au-dessus de la fourche (minimale/maximale)	b5	mm	570	570	570
4.32	Garde au sol au centre de l'empattement, (fourche abaissée)	m2	mm	20	20	20
4.33a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast	mm	2552 ²⁾	2591 ²⁾	2622 ²⁾
4.33b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 1000 x 1200 mm, charge croisée	Ast3	mm	2120 ²⁾	2159 ²⁾	2190 ²⁾
4.34a	Largeur d'allée (Ast) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast	mm	2486 ²⁾	2525 ²⁾	2556 ²⁾
4.34b	Largeur d'allée (Ast3) avec palettes de 800 x 1200 mm, charge longitudinale	Ast3	mm	2320 ²⁾	2359 ²⁾	2390 ²⁾
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1720 ²⁾	1759 ²⁾	1790 ²⁾
PERFORMANCES						
5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge		km/h	9,0 / 9,0	9,0 / 9,0	9,0 / 9,0
5.2	Vitesse de levage, avec/sans charge		m/s	0,21 / 0,37	0,15 / 0,32	0,12 / 0,22
5.3	Vitesse d'abaissement, avec/sans charge		m/s	0,55 / 0,41	0,45 / 0,42	0,33 / 0,30
5.8	Pente franchissable maximale, avec/sans charge		%	10,0 / 16,0	10,0 / 16,0	10,0 / 16,0
5.9	Temps d'accélération (10 mètres), avec/sans charge		s			7,0 / 6,0
5.10	Frein de service (mécanique / hydraulique / électrique / pneumatique)			Electrique	Electrique	Electrique
MOTEURS ÉLECTRIQUES						
6.1	Capacité du moteur d'entraînement (60 min., application légère)		kW	2,7	2,7	2,7
6.2	Puissance de sortie du moteur de levage avec un facteur d'application de 15%		kW	4,0	4,0	4,0
6.4	Tension/capacité de la batterie avec décharge de 5 heures		V/Ah	24 / 375 -775	24 / 375-775	24 / 375-775
6.5	Poids de la batterie		kg	330 - 610	330 - 610	330 - 610
6.6a	Consommation d'énergie conformément au cycle EN 16796		kWh/h		0,878	
DIVERS						
8.1	Type de commande d'entraînement			AC	AC	AC
10.7	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 au travail LpAZ		dB(A)		67,3	
10.7.1	Niveau de bruit à hauteur d'oreille de l'opérateur conformément aux normes EN 12 053:2001 et EN ISO 4871 conduite/levage/ralenti LpAZ		dB(A)		71,5 / 68,9 / 53,3	

1) Avec châssis Senior/BC775, ajouter 104mm

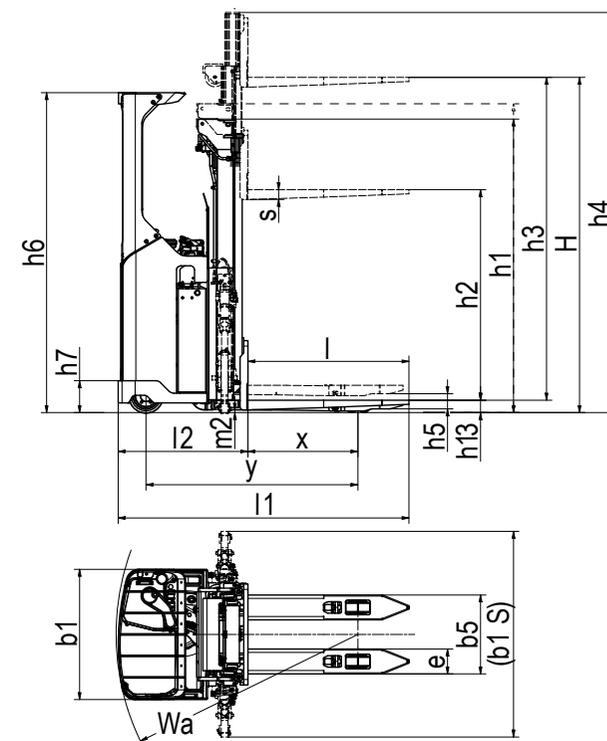
2) Les dimensions varient en fonction des compartiments batterie et type de mât. Les largeurs d'allées sont disponibles sur le tableau en page 7.

AXIA EX

SBR12 - 20N2I

GERBEURS À CONDUCTEUR PORTÉ DEBOUT

1,2 - 2,0 tonnes



Ast = Largeur d'allée avec charge
Ast3 = Largeur d'allée avec charge (b12 < 1000 mm)
Ast = $Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12/2)^2} + a$
Ast3 = $Wa + l6 - x + a$

Wa = Rayon de giration
l6 = Longueur de palette
x = Essieu des roues porteuses jusqu'à la face des fourches
b12 = Largeur de palette
a = Distance de sécurité = 2 x 100 mm

PERFORMANCE ET CAPACITÉ DES MÂTS

AXIAEX

GERBEURS À CONDUCTEUR PORTÉ DEBOUT

SBR12 - 20N2

TYPE DE MÂT	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
SBR12N2				
DS	3290	2157	3720	159 (h2=70)
	3590	2307	4020	159 (h2=70)
	4190	2607	4620	159 (h2=70)
DEV	3290	2157	3720	1726
	3590	2307	4020	1876
	4190	2607	4620	2176
SBR16N2 - SBR20N2				
DEV	3600	2350	4105	1847
	4200	2650	4705	2147
	4500	2800	5005	2297
TREV	4800	2150	5332	1667
	5400	2350	5932	1867
	5700	2450	6232	1967
	6300	2650	6832	2167
	7000	2883	7532	2400

SBR12 - 20N2I

TYPE DE MÂT	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
SBR12N2I				
DS	3290	2162	3725	163 (h2=70)
	3590	2312	4025	163 (h2=70)
	4190	2612	4625	163 (h2=70)
DEV	3290	2162	3725	1730
	3590	2312	4025	1880
	4190	2612	4625	2180
SBR16N2I - SBR20N2I				
DEV	3600	2355	4112	1853
	4200	2655	4712	2153
	4500	2805	5012	2303
TREV	4800	2155	5339	1673
	5400	2355	5939	1873
	5700	2455	6239	1973
	6300	2655	6839	2173
	7000	2888	7539	2406

DS = Duplex sans levée libre
 DEV = Duplex avec levée libre totale
 TREV = Triplex avec levée libre totale
 h3+h13 = hauteur d'élévation
 h1 = hauteur avec mât abaissé
 h4 = hauteur mât déployé
 h2+h13 = Levée libre

Largeurs d'allée, VDI2198 (4.34a)						
CAPACITÉ STANDARD, kg		1250	1600		2000	
CHÂSSIS / COMPARTIMENT BATTERIE		Junior / BC 465	Junior / BC 465	Senior / BC 775	Junior / BC 465	Senior / BC 775
TYPE DE MÂT	LEVÉE INITIALE					
DS	No	2409	N/A	N/A	N/A	N/A
DEV	No	2409	2481	2583	2527	2631
TREV	No	N/A	2481	2583	2527	2631
DS	Yes	2486	N/A	N/A	N/A	N/A
DEV	Yes	2486	2525	2626	2556	2684
TREV	Yes	N/A	2525	2626	2556	2684

Largeurs d'allée, Ast3 (4.34b)						
CAPACITÉ STANDARD, kg		1250	1600		2000	
CHÂSSIS / COMPARTIMENT BATTERIE		Junior / BC 465	Junior / BC 465	Senior / BC 775	Junior / BC 465	Senior / BC 775
TYPE DE MÂT	LEVÉE INITIALE					
DS	No	2243	N/A	N/A	N/A	N/A
DEV	No	2243	2316	2417	2361	2465
TREV	No	N/A	2316	2417	2361	2465
DS	Yes	2320	N/A	N/A	N/A	N/A
DEV	Yes	2320	2359	2460	2390	2518
TREV	Yes	N/A	2359	2460	2390	2518

ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONS

- = Standard
- = Option

	SBR12N2	SBR12N2I	SBR16N2	SBR16N2I	SBR20N2	SBR20N2I
GÉNÉRALITÉS						
Affichage standard avec compteur horaire et indicateur de batterie.	●	●	●	●	●	●
Accès par clé	●	●	●	●	●	●
Direction assistée électronique	●	●	●	●	●	●
Moteur de levage à vitesse régulée et vanne proportionnelle pour l'abaissement	●	●	●	●	●	●
Roues porteuses jumelées en Vulkollan	●	●	●	●	●	●
Toit de protection	●	●	●	●	●	●
Accoudoir réglable	●	●	●	●	●	●
Volant réglable	●	●	●	●	●	●
Compartment de rangement sous l'accoudoir	●	●	●	●	●	●
Porte-document	●	●	●	●	●	●
Rouleaux sous batterie	●	●	●	●	●	●
Levée initiale	-	●	-	●	-	●
Conception pour entrepôts frigorifiques, jusqu'à -10 °C	●	●	●	●	●	●
SOURCE D'ALIMENTATION						
Batteries Lithium-ion*	●	●	●	●	●	●
Batteries au plomb ouvert	●	●	●	●	●	●
ENVIRONNEMENT						
Conception pour entrepôts frigorifiques, de 0 °C à -30 °C	●	●	●	●	●	●
COMMANDE D'ENTRAÎNEMENT ET DE LEVAGE						
Volant réglable en hauteur	●	●	●	●	●	●
Commandes du bout des doigts pour levage/abaissement	●	●	●	●	●	●
ROUES EN OPTION						
Vulkollan	●	●	●	●	●	●
Tractothan	●	●	●	●	●	●
Super grip	●	●	●	●	●	●
AUTRES OPTIONS						
Stabilisateurs latéraux	-	-	●	●	●	●
Contrôle ergonomique avec fourches vers l'arrière	●	●	●	●	●	●
Direction à 360°	●	●	●	●	●	●
Afficheur multifonction avec témoin de décharge de batterie, compteur horaire, connexion par code PIN (100 codes) et icônes graphiques	●	●	●	●	●	●
Siège escamotable	●	●	●	●	●	●
Dosseret d'appui de charge	●	●	●	●	●	●
Accès par clé (combiné à l'afficheur multifonction)	●	●	●	●	●	●
Guide de positionnement laser	-	-	●	●	●	●
Indicateur du poids de charge	●	●	●	●	●	●
Indicateur de hauteur de levée	-	-	●	●	●	●
Système de mise à niveau assistée	-	-	●	●	●	●
Assistance au chargement	-	-	●	●	●	●
Toit panoramique ProVision	●	●	●	●	●	●
Prise CC 12 V	●	●	●	●	●	●
Prise USB 5V	●	●	●	●	●	●
Rack pour accessoire	●	●	●	●	●	●
Pupitre avec support RAM C	●	●	●	●	●	●
Rack pour accessoires système RAM taille C	●	●	●	●	●	●
Rack pour accessoires système RAM taille C, 2 pcs	●	●	●	●	●	●
Rack pour accessoires système RAM taille D	●	●	●	●	●	●
Phares de travail LED	●	●	●	●	●	●
Vitesse d'entraînement accrue	●	●	●	●	●	●
Coloris RAL spécial	●	●	●	●	●	●

* La batterie au Lithium-ion en option est disponible dans certaines régions uniquement.

AXIA EX

SBR12-20N2(I)

GERBEURS À CONDUCTEUR PORTÉ DEBOUT

1,2 - 2,0 tonnes



Écran standard



Compartment de rangement sous l'accoudoir



Levée initiale

LORSQUE TOUT REPOSE SUR LA FIABILITÉ...



AXIA
LE POLYVALENT

Synonyme d'excellente maniabilité, AXIA allie ergonomie primée, hautes performances et faibles besoins d'entretien pour fournir une solution de support complète pour l'entrepôt.

Efficace, polyvalent et durable, AXIA constitue le choix idéal quel que soit le lieu de travail.

Comme tout produit portant le nom de "MITSUBISHI", nos équipements de manutention bénéficient de l'énorme héritage, des fantastiques ressources et de la technologie de pointe de l'une des plus grandes sociétés au monde - Mitsubishi Heavy Industries Group.

Concevant des engins spatiaux, des avions à réaction, des centrales électriques et bien plus, MHI est spécialisée dans les technologies où performances, fiabilité et supériorité déterminent le succès...

Aussi, lorsque nous vous promettons qualité, fiabilité et retour sur investissement, il s'agit réellement d'une garantie que nous sommes en mesure de vous fournir.

Chaque modèle de notre gamme primée et exhaustive de chariots élévateurs et de magasinage est conçu selon des spécifications élevées qui assureront son fonctionnement continu. Jour après jour. Année après année. Quel que soit le travail. Quelles que soient les conditions.

VOUS NE TRAVILLEREZ JAMAIS SEUL

Nos revendeurs locaux agréés mettent à votre service leur expérience, leur excellence technique et leur engagement envers le client pour maintenir vos chariots en parfait état de fonctionnement.

Nos experts locaux sont soutenus par les réseaux efficaces de toute l'organisation Mitsubishi Forklift Trucks.

Où que vous soyez, nous ne sommes pas loin et nous sommes capables de répondre à vos besoins.

Découvrez ce que Mitsubishi peut faire pour vous en contactant votre distributeur local agréé ou en visitant notre site Web www.mitforklifts.fr

REMARQUE: Les caractéristiques de performance peuvent changer en fonction des tolérances de fabrication standard, de l'état du véhicule, des types de pneus, de l'état du sol ou de la surface, des applications et de l'environnement de travail. Les chariots élévateurs peuvent présenter des options non standard. Vous devez aborder avec votre distributeur de chariots élévateurs Mitsubishi les exigences de performance spécifiques ainsi que les configurations nécessaires au niveau local. Mitsubishi s'efforce continuellement d'améliorer ses produits. Ainsi, certains matériaux, options et caractéristiques sont susceptibles de changer sans préavis.

info@mitforklift.com

WFSM2160 (02/22) © 2022 MCFE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/manu



mft2.eu/apps-fr



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-fr

 **MITSUBISHI**
FORKLIFT TRUCKS