

UNICARRIERS

Préparation de commandes grandes hauteurs



Réseau international

2

modèles

Assistance
24 h / 24 h,
7 j / 7 j

OP

préparateurs de
commandes

EPM • EPH



IFOY AWARD
international forklift truck
of the year 2017





UniCarriers conçoit, développe et fabrique des solutions de manutention innovantes. La fusion des 3 marques, Atlet, Nissan Forklift et TCM est la synergie parfaite entre la qualité et la technologie japonaises, et l'ergonomie et le design suédois. Fort de plus de 65 ans d'expérience, UniCarriers est un acteur mondial reconnu bénéficiant d'une véritable connaissance des marchés locaux.

La bonne décision

De toutes les opérations de manutention, la préparation de commandes est la plus complexe à appréhender. Pour garantir un résultat optimal, il faut savoir concilier méthode, gestion du temps et ressources humaines. Le nombre d'heures allouées, l'organisation de l'entreprise et l'effectif sont autant de facteurs qui font de la préparation de commandes l'opération de manutention la plus coûteuse.



Le temps nécessaire pour effectuer une opération de préparation de commandes, multiplié par le nombre d'opérateurs, dépasse de loin le temps et les effectifs que l'on consacre à toutes les autres opérations cumulées.

Dès lors, le choix du type d'équipement de préparation de commandes est la décision qui déterminera la façon dont vous garderez la maîtrise de vos coûts et de votre efficacité.

Les facteurs clés à considérer :

1. Les process de préparation de commandes et l'intégralité des systèmes de manutention utilisés
2. L'ergonomie et la façon dont elle influe sur la productivité
3. La productivité des systèmes et des équipements de préparation de commandes.
4. La personnalisation des moyens
5. La sécurité des biens et des personnes dans leur environnement
6. La fiabilité et la disponibilité des moyens de manutention
7. L'espace (surface disponible) et l'ordonnement du lieu de production



5

1

2

4

3

6

7

UNICARRIERS



Le meilleur chemin

pour une bonne préparation

Ne vous laissez pas leurrer par des objectifs trop réducteurs, tels que le coût matériel ou la simple flexibilité. Bien plus de facteurs sont à prendre en compte dans la recherche du TCO (coût total d'exploitation).

UniCarriers vous aidera à identifier la solution de préparation de commandes la plus efficace ainsi que l'équipement le mieux adapté à vos besoins.

- Les meilleures performances
- Le niveau de sécurité le plus élevé
- La meilleure rentabilité
- La plus grande productivité



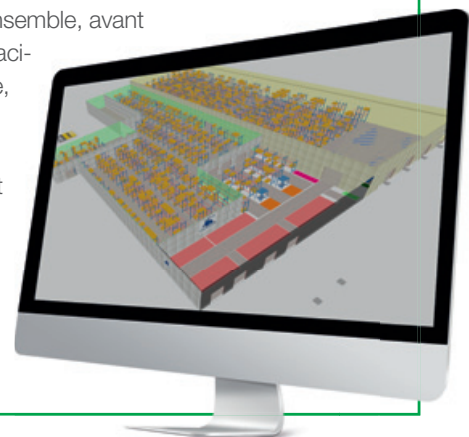
UNICARRIERS 360°

Au sein des équipes UniCarriers, vous trouverez des spécialistes capables de vous accompagner dans l'analyse de votre activité. Leur expertise aura pour objectif de vous guider dans la définition d'une solution optimale. Votre organisation, vos contraintes d'exploitation, votre budget et vos capacités d'évolution sont autant de facteurs à prendre en compte. Une étude à 360 degrés.



**LOGISTICS
ANALYSER**

Nos experts ont à leur disposition le « Logistics Analyser », notre logiciel de simulation. Ce programme nous permet de modéliser votre exploitation et de simuler toutes les méthodes de préparation de commandes alternatives existantes. Nous pouvons ainsi valider ensemble, avant son déploiement, l'efficacité de la solution retenue, et mesurer son impact sur la productivité, le coût de fonctionnement et la sécurité.



UNICARRIERS





+ 23 %
d'opportunités de
picking

+ 11 %
de productivité

L'ergonomie...

Restons logiques. Concevoir des équipements qui puissent être utilisés avec le maximum de confort, de sécurité et d'efficacité, par le plus grand nombre, constitue le postulat premier et non négociable de nos services design. Un 360° ergologique autour de l'opérateur.

**1**

1. Bien voir pour mieux travailler

- Excellente visibilité à travers le mât ProVision
- Vision parfaite sur le support de préparation
- Résultat : un maximum de sécurité

2. et 3. A chacun sa configuration

- Commandes conçues pour une parfaite prise en main
- Ajustables en hauteur et en inclinaison
- Disponibles côté mât, côté fourches, ou les deux

4. Un espace de travail efficace

- De nombreux compartiments pour tout ce dont l'opérateur a besoin

5. et 6. Prendre soin de l'opérateur

- Marche d'accès basse pour limiter l'effort
- Large accès à la plateforme pour faciliter l'entrée
- Portillons Pro Access pour un maximum de sécurité

7. Contrôle sur l'énergie

- Trappe d'accès à la batterie pour vérification
- Sortie latérale sur rouleaux pour application multiposte

**2****3****4**



8. Un confort permanent

- L'Ergosit accroît le confort de l'opérateur, aussi bien en conduite qu'en préparation

9. Haut en équipements

- Le toit et les montants de la cabine servent à la fois de protection et de support aux multiples équipements (exp : feux led, miroirs, ventilateurs, radio, supports informatiques)

10. Pas de compromis sur la sécurité

- Le Driver Presence Sensor® (DPS) est un système qui offre au cariste une liberté de mouvement totale sur l'intégralité de la surface de la plateforme, sécurisant les fonctions de translation et de levée. Le cariste peut ainsi trouver une position naturelle et confortable.

dps
driver presence sensor

Et l'argument qui va faire du bruit...

Il s'agit de l'un des chariots les plus silencieux du marché, avec un niveau sonore en fonctionnement inférieur à 66db.



Ergonomie. + Sécurité

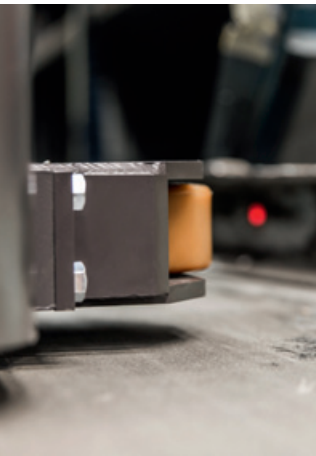
Pour UniCarriers, la sécurité est une priorité. Et lorsqu'il s'agit de préparation de commandes, les contraintes liées à la hauteur nous imposent de redoubler de vigilance :

- pour l'opérateur
- pour les personnes présentes dans et autour de la zone de travail
- pour les biens et équipements dans la zone



= productivité

La productivité est indissociable de l'ergonomie et de la sécurité. Un opérateur se trouvant dans des conditions de travail confortables, et fort du sentiment de sécurité, aura une capacité à maintenir un haut degré de vigilance, et donc sa productivité sur une longue période. Les bénéfices de ces conditions de travail se mesurent aussi bien en termes de rentabilité pour les exploitants qu'en termes de sécurité pour les intervenants.

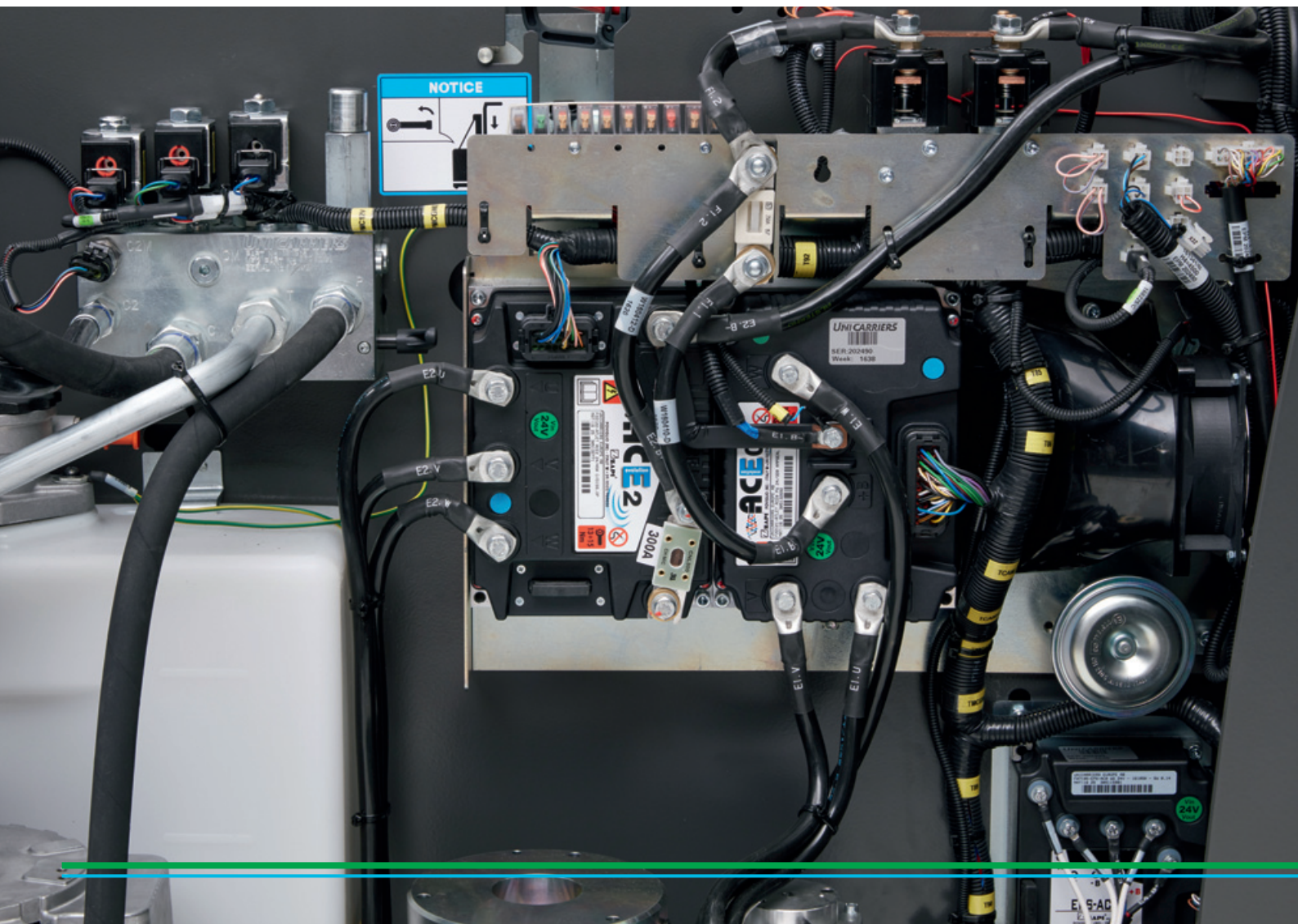


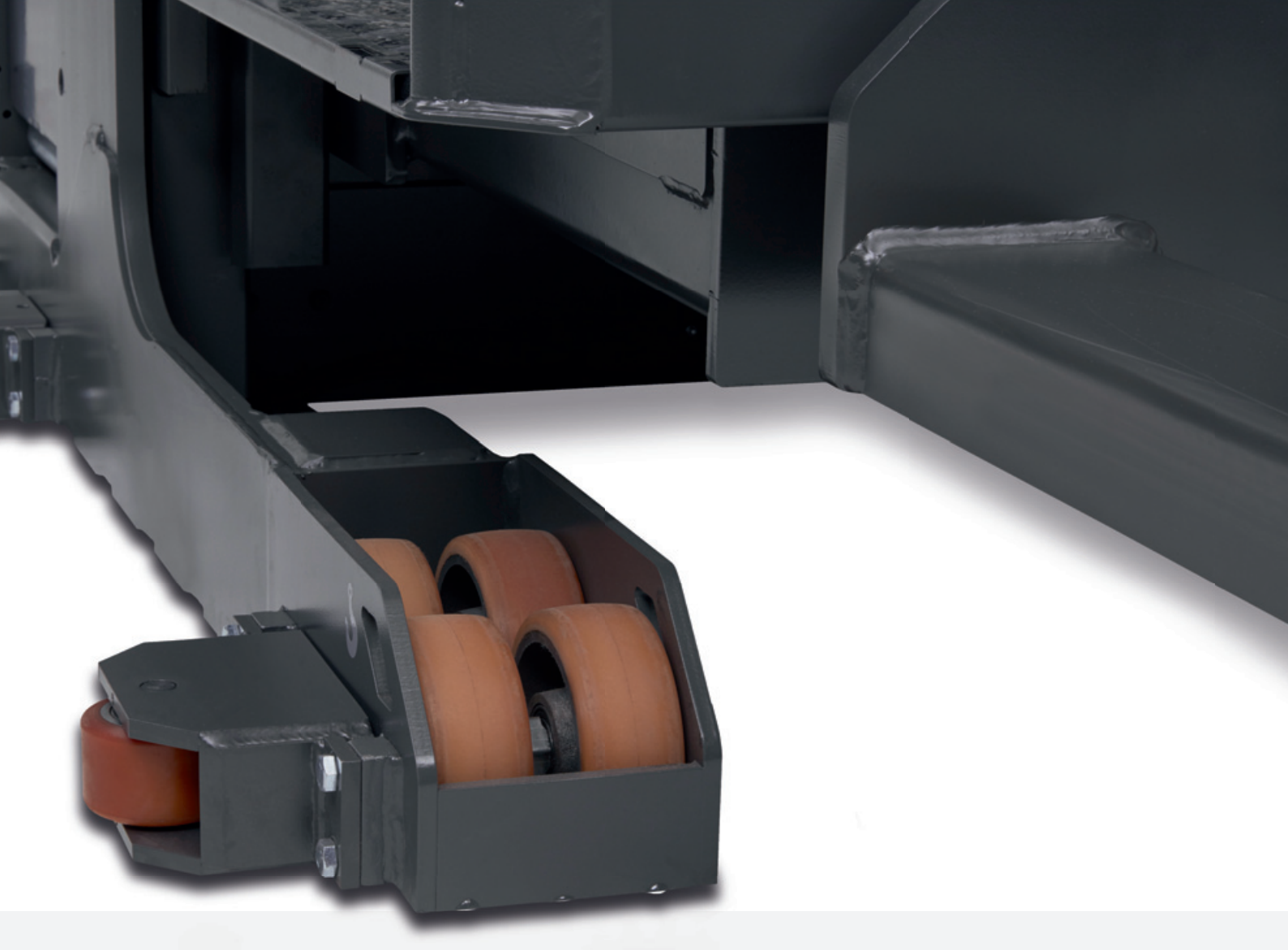
Manœuvrabilité

Plus l'appareil est maniable, plus on peut réduire la surface allouée à la circulation, et de fait, augmenter la surface disponible pour le stockage. Cependant, il ne faut pas omettre les impératifs de productivité et venir augmenter les risques et contraintes qu'entraîne un environnement de travail en inadéquation avec les caractéristiques techniques de l'équipement. L'agilité, la souplesse et la manœuvrabilité qu'apporte la série EP permettent de concilier optimisation de l'espace, augmentation de la productivité et minimisation des risques.

Une excellente visibilité est fondamentale pour bien manœuvrer. La très bonne conception ergonomique de la cabine et du châssis crée des conditions qui augmentent la vigilance de l'opérateur et la capacité à travailler dans des endroits restreints en toute sécurité.

Une bonne conception inclut des commandes qui peuvent être ajustées pour convenir à chaque opérateur. La personnalisation, l'excellente ergonomie et la visibilité à 360 degrés ont pour résultats une productivité élevée et une sécurité totale.





Fiabilité & disponibilité

Faire rimer bonne conception et qualité de fabrication permet à l'équipement d'être fiable et de garantir ainsi des temps d'exploitation optimisés.

La robustesse et la fiabilité de l'équipement ne sont pas les seules clés de succès. Son intégration dans le contexte d'exploitation doit se faire en utilisant toutes les solutions ayant un impact direct sur les risques périphériques (exp : sorties d'allée, allées de transfert, luminosité, état du sol, règles de circulation, etc.).

La série EP propose en options :

- un système de guidage par rail
- un guidage filaire
- un système de reconnaissance d'allée
- une gestion de la vitesse en fin d'allée
- de multiples combinaisons lumineuses (Blue Light, phare de travail, feux à éclat)
- un arrêt de levage avec redémarrage
- un arrêt de translation avec redémarrage
- un système de détection de personne
- etc.

Un design modulaire permet...

- Une mutualisation des composants et une réduction du nombre de références
- Une gestion des stocks et une disponibilité optimisées
- Des compétences polyvalentes de nos techniciens
- Une optimisation des temps d'intervention
- Une facilité de maintenance

La préparation de commandes au sommet

La fonction de préparation de commandes est une application qui prend de plus en plus d'ampleur. Non seulement les besoins augmentent, mais les conditions dans lesquelles le picking doit être réalisé changent. L'optimisation des surfaces entraîne irrémédiablement une élévation de la hauteur de préhension.

Il ne doit y avoir aucun compromis fait en matière de performance et aucun risque pris en matière de sécurité. Nos produits sont conçus pour amener l'opérateur :

- le plus près possible de l'adresse de prélèvement
- le plus rapidement possible
- de la façon la plus sûre

La gamme des préparateurs de commandes EP UniCarriers a été développée pour répondre à ces nouvelles contraintes. Que l'on parle de picking au sol, à hauteur intermédiaire de 3-6 mètres, ou jusqu'à 12,1 mètres, le concept modulaire utilisé pour la série EP garantit une solution efficace quel que soit l'environnement.

UniCarriers propose désormais deux modèles équipés de nombreuses et différentes spécifications : l'**EPH** et l'**EPM**.

EPH

L'EPH est un préparateur de commandes grande levée d'une capacité de 1 250 kg et d'une puissance de 48 volts.

Conçu pour atteindre des hauteurs de picking jusqu'alors inexploitées, il permet de prélever en toute sécurité à 12,1 mètres, en toute ergonomie. Sa capacité batterie et sa puissante motorisation lui octroient une grande autonomie pour les applications à fort engagement, et lui garantissent des vitesses capables d'assurer les plus grandes cadences.



mandes

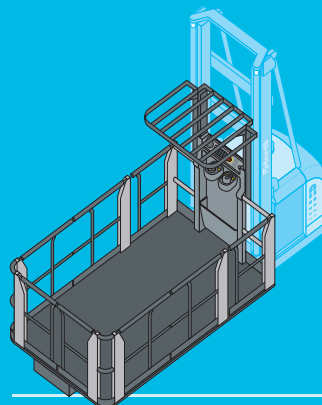
EPM

L'EPM est un préparateur de commandes grande levée d'une capacité de 1 000 kg et d'une puissance de 24 volts. Destiné aux hauteurs de prélèvement intermédiaires (jusqu'à 9,85 mètres), ce chariot a de nombreuses caractéristiques en commun avec son grand frère, l'EPH. La même conception robuste, un poste de travail opérateur identique en matière de confort et des systèmes de sécurité similaires en font un champion de la productivité.

Customisation / personnalisation

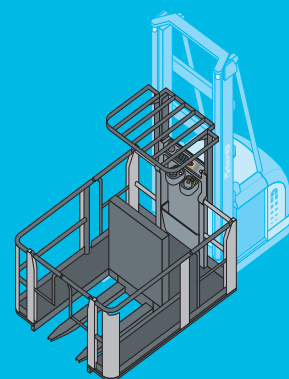
Si la fonction de préparation de commandes est très souvent redondante, les conditions sont quasi systématiquement singulières. Par conséquent, la capacité d'adapter l'équipement aux types de biens manipulés est indispensable.

Si la base de l'outil est évidemment la même, la personnalisation du poste de travail (donc de la plateforme de préparation) a toujours fait partie du savoir-faire d'UniCarriers. Nous avons toujours conçu des préparateurs de commandes spéciaux pour répondre aux demandes des opérations de prélèvements aussi spécifiques qu'inhabituelles.

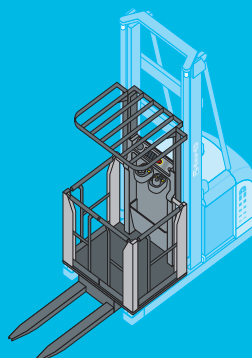


Des plateformes longues et larges avec accès opérateur pour prélever des biens de grandes dimensions (charges unitaires volumineuses, comme des matelas).

Des plateformes pour prélever des charges longues et encombrantes, telles que des pots d'échappement, des tuyaux ou extrusions plastiques. Simplement, en toute sécurité, de façon confortable et productive.



Des plateformes avec portillons d'accès côté charge, pour des supports de préparation spécifiques.



Tout est question
de prix.
**Mais quel prix
au juste ?**

Réduisez votre coût total d'exploitation avec UniCarriers

Nous sommes parfaitement d'accord. Tout est une question de prix. Et pour être plus précis : une question de coût total d'exploitation (TCO). C'est pourquoi notre expertise ne se limite pas à la seule fourniture de matériels. Le chariot et ses performances sont essentiels, mais nous vous proposons d'aller encore plus loin en vous accompagnant dans l'optimisation de vos ressources. Mettez-nous au défi !