

CARACTÉRISTIQUES PRODUITS



EQUIPEMENTS STANDARDS:

Technologie Lithium Fer-Phosphate

Batterie 21,6 kWh (80v 270Ah)

Motorisation AC

4 fonctions hydrauliques au tablier

Tablier inclinable pour plus de précision

Tablier à déplacement latéral

Commandes hydrauliques par mini-leviers

Ordinateur de bord TFT

Colonne de direction ajustable

Contrôle de vitesse en courbe

Système d'amortissement du mât

Contrôle de présence cariste

Freinage par régénération

Freinage sur les 3 roues

Chargeur 80V 100A 2 heures de charge

EQUIPEMENTS OPTIONNELS:

Chargeur Ultra-rapide 1 heures

Chargeur 80V 200A

Caméra

Présélecteur de niveaux Indicateur de poids

Bleu light

Eclairage de travail sur le tablier

Rétroviseur panoramique

Feu de travail arrière

Ceinture de sécurité orange avec asservissement



L'usine BYD Forklift à Shaoguan, Chine, est certifiée. **ISO 9001**
ISO 14001
OHSAS 18001

Les produits BYD sont conforme à la réglementation européenne. 

BYD Europe B.V.

's-Gravelandseweg 256, 3125 BK Schiedam, The Netherlands
Tel: 0031 1020 70888 E-mail: forklift@byd.com
02-20/BPS/V3 www.bydforklift.com

 **BYD FORKLIFT**



Lithium
Fer
Phosphate



BYD FORKLIFT

SERIE RTR 16

BYD CHARIOT MÂT RETRACTABLE
(1600 kg)



- Technologie AC 80V
- Batterie Lithium Fer-Phosphate
- Garantie batterie 8 ans ou 10000 heures
- Jusqu'à 6 heures d'utilisation en continue sans charge d'opportunité
- Une seule batterie quel que soit engagement ou le nombre de poste
- Chargeur Ultra-rapide en option
- Commandes hydrauliques mini leviers (fingertips)
- Tablier inclinable, élévation jusqu'à 9,5m
- Direction électrique 180°/360°
- Freinage sur les 3 roues
- Indication de la position de la roue
- Ordinateur de bord TFT
- Coût total d'exploitation (TCO) optimisé

CHANGEZ VOS PERSPECTIVES
PAS VOS BATTERIES

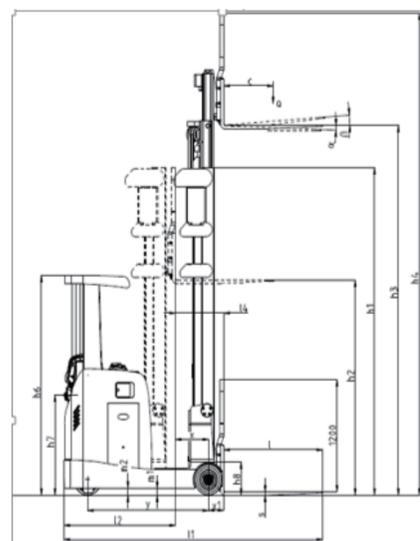
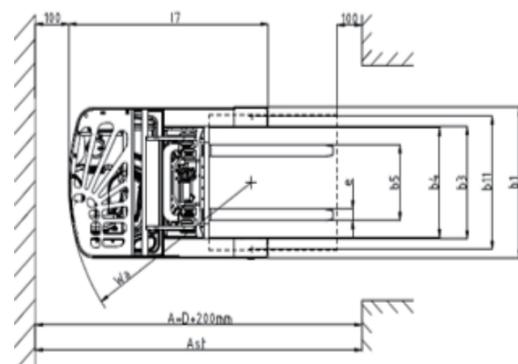
Avec le RTR 16, BYD entre dans la dimension Logistique. Nous avons apporté une attention particulière aux caractéristiques du produit en matière d'ergonomie, de souplesse et de précision. À cela, nous avons ajouté l'expertise de BYD en solution énergétique pour au final aboutir à un outil productif, équipé de la dernière technologie batterie et de son BMS (batterie management système). Le tout nous permet aujourd'hui de garantir une disponibilité sans précédent (Travail en poste, sans changement de batteries, fort engagements...) et ce sur une durée de vie qui réduit considérablement le TCO (Coût total d'exploitation) grâce notamment à notre garantie batterie 8 ans ou 10000 heures premier terme atteint.

Les solutions BYD vous apportent sécurité, ergonomie, mais surtout productivité et économies.

CARACTÉRISTIQUES DES MATS

- h3** Course d'élévation (mm) **h2** Levée libre (mm) (dosseret de charge 1000mm) **h1** Hauteur mât replié (mm)
h4 Hauteur hors tout mât déployé (mm) (dosseret de charge 1000mm) **α** Inclinaison avant **β** Inclinaison arrière

Capacité Résiduelle (mm)	h3	h2	h1	h4	α	β	Capacité Résiduelle (kg)	
							LCD@600mm	
Mât duplex	2700	35	1971	3946	2°	4°	1600	
	3000	35	2121	4246	2°	4°	1600	
	3500	35	2371	4746	2°	4°	1600	
	3800	35	2521	5046	2°	4°	1600	
	4000	35	2621	5246	2°	4°	1600	
	4500	35	2871	5746	2°	4°	1600	
	4800	35	3021	6046	2°	4°	1600	
	5000	35	3121	6246	2°	4°	1600	
	5300	35	3271	6546	2°	4°	1600	
Mât triplex (vérin de levée libre central)	4500	961	2161	5746	2°	4°	1600	
	4800	1061	2261	6046	2°	4°	1600	
	5100	1161	2361	6346	2°	4°	1600	
	5550	1311	2511	6796	2°	4°	1600	
	6000	1461	2661	7246	2°	4°	1600	
	6450	1611	2811	7696	2°	4°	1600	
	7650	2061	3261	8896	2°	4°	1450	
	8500	2296	3496	9746	2°	4°	1100	
	9500	2696	3896	10746	2°	4°	500	



RTR16 SPECIFICATIONS

Designation	1.1	Constructeur			BYD
	1.2	Code modèle			RTR16
	1.3	Mode de propulsion			Electrique
	1.4	Type de conduite			Assis
	1.5	Capacité nominale	Q	kg	1600
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600
	1.8	Distance de l'axe des roues porteuses à la face avant des fourche	x	mm	188/400
	1.9	Empattement	y	mm	1470

Poids	2.1	Poids en ordre de marche		kg	4070	
	2.3	Charge par essieu en charge, fourches sorties	côté motrice/coté charge	kg	1909/2361	
	2.4	Charge par essieu à vide,	côté motrice/coté charge	kg	1038/4832	
	2.5	Charge par essieu en charge, fourches rentrées	côté motrice/coté charge	kg	2627/1643	
	Roues, Châssis	3.1	Bandages			PU
3.2		Dimension de la roue motrice			Φ343×136	
3.3		Dimension des roues porteuses			Φ340×100	
3.5		Roues, nombre (x= motrice)	avant/arrière		1x/2	
3.7		Voie, côté motrice		b11	mm	1170
Dimensions Principales	4.1	Inclinaison du mât/du tablier porte fourches	Avant/Arrière	α/β	(°)	2/4
	4.2	Hauteur mât replié		h1	mm	3496
	4.3	Levée libre		h2	mm	2250
	4.4	Course d'élévation		h3	mm	8500
	4.5	Hauteur hors tout mât déployé		h4	mm	9746
	4.7	Hauteur du toit protège conducteur		h6	mm	2345
	4.8	Hauteur de l'assise		h7	mm	1020
	4.10	Hauteur des longerons		h8	mm	360
	4.19	Longueur totale		l1	mm	2555
	4.20	Longueur au talon des fourches		l2	mm	1355
	4.21	Largeur hors tout		b1	mm	1270
	4.22	Dimensions des fourches		s/e/l	mm	35/100/1200
	4.23	Tablier porte-fourche ISO 2328, classe A, B				2A
	4.24	Largeur du tablier porte fourches		b3	mm	730
	4.25	Ecartement extérieur des fourches, min/max.		b5	mm	430/678
	4.26	Ecartement intérieur des longerons		b4	mm	930
	4.28	Course de rétraction du mât		l4	mm	588
	4.31	Garde au sol, avec charge au point bas du mât		m1	mm	73
	4.32	Garde au sol, point bas médian du châssis		m2	mm	80
	4.33	Largeur d'allée de travail palette 1000x1200 en travers		Ast	mm	2848
	4.34	Largeur d'allée de travail palette 1000x1200 en long		Ast	mm	2904
	4.35	Rayon de giration		Wa	mm	1758
	4.37	Longueur du châssis		l7	mm	1930
Performances	5.1	Vitesse de translation, avec/sans charge		Km/h	13/13	
	5.2	Vitesse d'élévation, avec/sans charge		mm/s	380/680	
	5.3	Vitesse de descente, avec/sans charge		mm/s	550/550	
	5.4	Vitesse d'extraction-rétraction, avec/sans charge		mm/s	180/180	
	5.8	Capacité de franchissement, avec/sans charge		%	12/12	
	5.9	Accélération (0-10), avec/sans charge		s	5.6/5.0	
5.10	Frein de service				Mec./Hydr.	
Moteurs	6.1	Moteur de traction étalonnage S2 60 min.		kW	6.8/13.2	
	6.2	Moteur d'élévation étalonnage S3 15%		kW	12/19	
	6.4	Voltage batterie, capacité nominale K5		V/Ah	80/270	
	6.5	Poids Batterie		kg	425	
	Autres	8.1	Type de controler			AC
8.2		Pression de service pour accésaires hydrauliques		bar	210	
8.4		Niveau sonore à l'oreil du cariste		dB(A)	≤75	

*La société BYD se réserve le droit de modifier la conception, les caractéristiques et les paramètres techniques de ses produits à tout moment et sans avis préalable, ces derniers faisant l'objet de développement continu.