



BYD FORKLIFT



BYD FORKLIFT



BYD Europe B.V.

📍 's-Gravelandseweg 256, 3125 BK Schiedam, The Netherlands

☎ 0031 1020 70888 📠 0031 1020 70880 ✉ forklift@byd.com

🌐 www.bydforklift.com

SEF25/35

BYD chariot lithium natif monomoteur
(2500kg/3500kg)

CHANGEZ VOS PERSPECTIVES
PAS VOS BATTERIES

CE Les produits BYD sont conformes aux exigences européennes en matière de sécurité.

Imprimé en in Juin 2021

Lithium | 8 ans 10,000 H Garantie batterie | BYD Lithium Fer Phosphate

BYD's e-mission: Créer un avenir meilleur

Fondée en 1995 et pionnière de la technologie batteries Lithium, BYD a pour mission de changer le monde en créant un écosystème énergétique complet et durable en limitant la dépendance aux énergies fossiles.

Les produits innovants de BYD sont leaders dans de nombreux domaines : la mobilité électrique (l' automobile, les bus, les camions et utilitaires et les chariots élévateurs, le système monorail SkyRail) ; la production d'énergie solaire, les systèmes de stockage d'énergie et l'électronique grand public

Avec des opérations dans **300** villes, **50** pays sur **6** continents
220,000 employés dans le monde entier.

BYD a la volonté de rendre la mobilité plus efficace, plus connectée, plus confortable et plus sûre en limitant les émissions polluantes.

De la production au stockage d'énergie en passant par son utilisation, BYD construit un Écosystème complet de solutions.



Technologie principale

Grâce à ses nombreuses années d'expérience et d'innovation, BYD dispose de la technologie de batterie la plus fiable.



BYD commence comme fabricant de batteries, produisant sa première batterie en 1997. Actuellement, les batteries BYD sont largement utilisées dans les véhicules de tourisme, les taxis, les bus, les autocars, les véhicules logistiques, les camions sanitaires et autres véhicules commerciaux. Pour ce faire, nous misons sur l'innovation technologique et sur les processus de production rigoureux. Les batteries BYD ont fait leurs preuves dans plus de 1 000 000 voitures particulières électriques et plus de 65 000 bus électriques dans le monde entier.

Nous améliorons constamment notre fabrication, la conception des modules et le matériel d'interconnexion afin de renforcer encore la sécurité de nos batteries. Des échantillons de chaque lot doivent passer des tests rigoureux de choc, de collision, de vibration et d'incendie externe avant d'être libérés pour intégrer nos véhicules électriques.

Technologie Lithium Fer Phosphate BYD

Les batteries pour chariots élévateurs électriques BYD Fer-Phosphate constituent une révolution majeure pour le secteur. Une solution pour le présent et l'avenir, synonyme d'économies, de durabilité, de propreté, de sécurité et de respect de l'environnement.



La révolution BYD batteries

BYD a accumulé une vaste expérience pour prévoir et relever les défis mondiaux en matière d' environnement. Actuellement, les batteries Lithium Fer-Phosphate brevetées de BYD sont utilisées dans plus de 40 modèles de véhicules. Par rapport à des équipements équivalents alimentés par des batteries au plomb traditionnelles, les batteries BYD ne nécessitent aucun entretien, ont un temps de charge plus court, une durée de vie plus longue et consomment jusqu'à 40 % d'énergie en moins. Associée aux chargeurs intelligents de BYD, la charge complète de la batterie peut être réalisée en moins d'une heure, confortable pour un poste de travail complet de huit heures et rechargées pendant de courtes pauses, garantissant ainsi un temps de fonctionnement maximal au coût le plus bas possible. Contrairement aux autres batteries lithium-ion présentes sur les chariots élévateurs de la concurrence, BYD conçoit, développe et fabrique ses propres batteries et chargeurs, ce qui signifie que l'ensemble de l'écosystème énergétique est optimisé pour offrir des performances maximales pour votre investissement.

Batterie BYD LiFePo

Économies

Pas de changement de batterie, pas d'entretien, pas d'eau distillée ni de salle de chargement, et avec une consommation d'énergie bien inférieure à la moyenne.

Écologique

Aucune pollution due aux métaux lourds ou à l'acide corrosif, ce qui fait des batteries fer-phosphate de BYD les plus écologiques du marché.

Sécurité

Pas de risque d'explosion ou d'incendie, pas d'émissions de gaz inflammables, ni de nuisance pour la santé de vos employés.

Charge d'opportunité

La batterie peut être régulièrement partiellement rechargée, par exemple pendant la pause déjeuner, sans nuire à l'autonomie ou à la capacité de la batterie.

Durée de vie

Leader industriel inégalé 8 ans/10 000 heures.

Recharge rapide

Puissance de charge jusqu'à 16 kW, avec possibilité de réduire le temps de charge à une heure, contre 8 à 12 heures pour les batteries au plomb.



SEF 25/35

Les dernières technologies pour tous les utilisateurs

Grâce à l'utilisation de composants communs, d'une chaîne cinématique simplifiée et moins de pièces mobiles, il existe désormais un chariot élévateur BYD Lithium Fer Phosphate pour chaque application et chaque budget.

Haute performance

Le moteur 80V AC offre une vitesse et des performances comparables à celles d'un chariot élévateur diesel.

Téchnologie BYD LiFePo

25 années d'expérience débouche sur une expertise en matière d'énergie et de batterie. Byd est le seul constructeur de chariot issue de l'univers de la batterie, la solution la plus sécuritaire et la plus durable du marché.



Faible entretien

Composants de haute qualité de fabrication européenne. Mât et châssis fiables, éprouvés et robustes éprouvés et robustes. Entretien réduit grâce à la batterie sans entretien et aux composants du moteur à courant alternatif.

Simple

Joystick ou leviers, les opérateurs bénéficient de commandes familières et intuitives.

Écoresponsable

Conçu pour répondre à la demande industrielle actuelle de faible consommation d'énergie, à faible émission de carbone.

Pratique

Convient à une grande variété de conditions, y compris les environnements intérieurs, extérieurs et les entrepôts frigorifiques.

SEF25 CHARIOTS ÉLÉVATEURS SPÉCIFICATIONS

Désignation	1.1	Constructeur			BYD
	1.2	Code modèle			SEF25
	1.3	Mode de propulsion			Électrique
	1.4	Type de conduite			Assise
	1.5	Capacité nominale	Q	kg	2500
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	500
	1.8	Distance à la charge	x	mm	425
	1.9	Empattement	y	mm	1505
	Poids	2.1	Poids en ordre de marche		kg
2.2		Charge sur essieu avec charge avant/arrière		kg	5830/890
2.3		Charge sur essieu sans charge avant/arrière		kg	1793/2427
Roues/Essieux	3.1	Pneumatiques			SE
	3.2	Dimension des pneumatiques avant			21x8-9
	3.3	Dimension des pneumatiques arrière			18x7-8
	3.5	Roues, nombre (x=motrice) avant/arrière			2x/2
	3.6	Voie avant	b10	mm	970
3.7	Voie arrière	b11	mm	955	
Dimensions Principales	4.1	Inclinaison du mât	α/β	deg	5/9
	4.2	Hauteur mât replié	h1	mm	2290
	4.3	Levée libre	h2	mm	140
	4.4	Course d'élévation	h3	mm	3500
	4.5	Hauteur hors tout mât déployé	h4	mm	4540
	4.7	Hauteur du toit protège conducteur	h6	mm	2195
	4.8	Hauteur de l'assise	h7	mm	1100
	4.12	Hauteur de l'attelage	h10	mm	333
	4.19	Longueur totale	l1	mm	3375
	4.20	Longueur au talon des fourches	l2	mm	2305
	4.21	Largeur hors tout	b1	mm	1195
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	40/120/1070
	4.23	Tablier porte-fourche ISO 2328, classe A, B			2A
	4.24	Largeur du tablier porte fourches	b3	mm	1085
	4.31	Garde au sol, avec charge au point bas du mât	m1	mm	95
4.32	Garde au sol, point bas médian du châssis	m2	mm	100	
4.33	Largeur d'allée de travail palette 1000x1200 en travers	Ast	mm	3646	
4.34	Largeur d'allée de travail palette 800x1200 en long	Ast	mm	3845	
4.35	Rayon de giration	Wa	mm	2020	
Performances	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	15/15
	5.2	Vitesse d'élévation avec/sans charge		mm/s	420/450
	5.3	Vitesse de descente avec/sans charge		mm/s	500/400
	5.6	Capacité de traction max avec/sans charge		kN	12.5/9.5
	5.8	Capacité de franchissement avec/sans charge		%	15/20
	5.10	Frein de service		s	Hydro
Moteurs	6.1	Moteur de traction étalonnage S2 60 min.		kW	8.5
	6.2	Moteur d'élévation étalonnage S3 15%		kW	20.7
	6.4	Voltage batterie, capacité nominale K5		V/Ah	80/270
	6.5	Poids Batterie		kg	350
	Autres	8.1	Type de controler		
8.2		Pression de service pour acc.hydro.		Mpa	16.8
8.4		Niveau acoustique à l'oreille du cariste		dB(A)	≤75
8.5		Attelage remorque type			PIN
		Batterie Type			

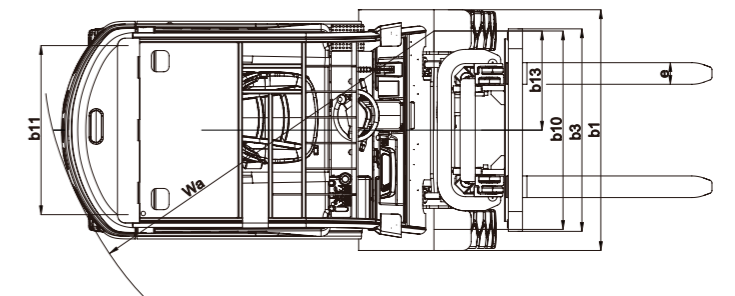
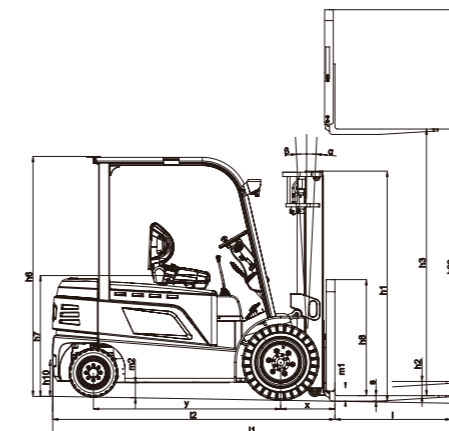
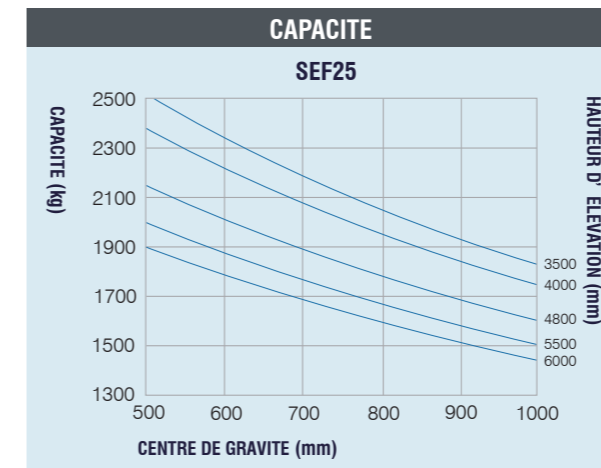
SEF25 CARACTÉRISTIQUES DES MATS

- h3** Course d'élévation (mm)
h2 Levée libre (mm) (dosseret de charge 1000 mm)
h1 Hauteur mât replié (mm)
h4 Hauteur hors tout mât déployé (mm) (dosseret de charge 1000 mm)
 α Inclinaison avant °
 β Inclinaison arrière °

Type de mât (mm)	h3	h2 (avec dosseret)	h1	h4	α	β	Capa.résiduelle (kg) (Tablier nu)	
							SEF25 @500MM/@600MM	
Mât duplex	3500	140	2290	4540	5°	9°	2519	2326
	4000	140	2540	5040	5°	9°	2381	2204
Mât duplex levée libre totale	3500	1290	2290	4540	5°	9°	2519	2326
	4000	1540	2540	5040	5°	9°	2381	2204
Mât triplex vérin central	4800	1193	2193	5840	5°	6°	2160	2008
	5500	1493	2493	6540	5°	6°	2004	1869
	6000	1693	2693	7040	5°	6°	1899	1775

*Pour une demande spéciale, veuillez contacter BYD.

CAPACITE DE CHARGE



*La société BYD se réserve le droit de modifier la conception, les caractéristiques et les paramètres techniques de ses produits à tout moment et sans avis préalable, ces derniers faisant l'objet de développement continu.

SEF35 CHARIOTS ÉLÉVATEURS SPÉCIFICATIONS

Désignation	1.1	Constructeur			BYD
	1.2	Code modèle			SEF35
	1.3	Mode de propulsion			Électrique
	1.4	Type de conduite			Assise
	1.5	Capacité nominale	Q	kg	3500
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	500
	1.8	Distance à la charge	x	mm	500
	1.9	Empattement	y	mm	1725
	Poids	2.1	Poids en ordre de marche		kg
2.2		Charge sur essieu avec charge avant/arrière		kg	8113/987
2.3		Charge sur essieu sans charge avant/arrière		kg	2584/3016
Roues/Essieux	3.1	Pneumatiques			SE
	3.2	Dimension des pneumatiques avant			28x9-15
	3.3	Dimension des pneumatiques arrière			200/50-10
	3.5	Roues, nombre (x=motrice) avant/arrière			2x/2
	3.6	Voie avant	b10	mm	1120
	3.7	Voie arrière	b11	mm	955
	Dimensions Principales	4.1	Inclinaison du mât	a/b	deg
4.2		Hauteur mât replié	h1	mm	2355
4.3		Levée libre	h2	mm	130
4.4		Course d'élévation	h3	mm	3500
4.5		Hauteur hors tout mât déployé	h4	mm	4300
4.7		Hauteur du toit protège conducteur	h6	mm	2215
4.8		Hauteur de l'assise	h7	mm	1140
4.12		Hauteur de l'attelage	h10	mm	333
4.19		Longueur totale	l1	mm	3670
4.20		Longueur au talon des fourches	l2	mm	2600
4.21		Largeur hors tout	b1	mm	1360
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l	mm	50/125/1070
4.23		Tablier porte-fourche ISO 2328, classe A, B			3A
4.24		Largeur du tablier porte fourches	b3	mm	1145
4.31		Garde au sol, avec charge au point bas du mât	m1	mm	110
4.32		Garde au sol, point bas médian du châssis	m2	mm	130
4.33		Largeur d'allée de travail palette 1000x1200 en travers	Ast	mm	3970
4.34		Largeur d'allée de travail palette 800x1200 en long	Ast	mm	4170
4.35	Rayon de giration	Wa	mm	2270	
Performances	5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	15/16
	5.2	Vitesse d'élévation avec/sans charge		mm/s	420/450
	5.3	Vitesse de descente avec/sans charge		mm/s	500/400
	5.6	Capacité de traction max avec/sans charge		kN	12.5/9.5
	5.8	Capacité de franchissement avec/sans charge		%	15/20
	5.10	Frein de service		s	Hydro
Moteurs	6.1	Moteur de traction étalonnage S2 60 min.		kW	21.5
	6.2	Moteur d'élévation étalonnage S3 15%		kW	24
	6.4	Voltage batterie, capacité nominale K5		V/Ah	80/540
	6.5	Poids Batterie		kg	620
	Autres	8.1	Type de contrôler		
8.2		Pression de service pour acc.hydro.		Mpa	18
8.4		Niveau acoustique à l'oreille du cariste		dB(A)	≤75
8.5		Attelage remorque type			PIN
		Batterie Type			

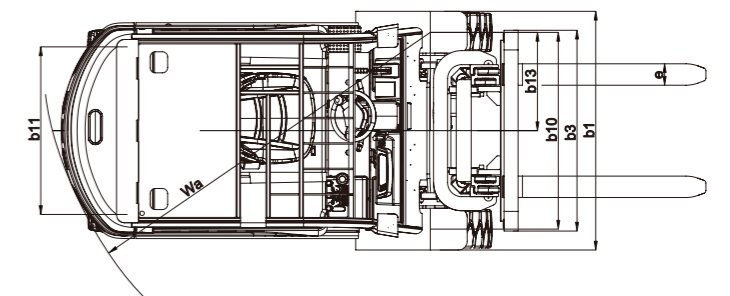
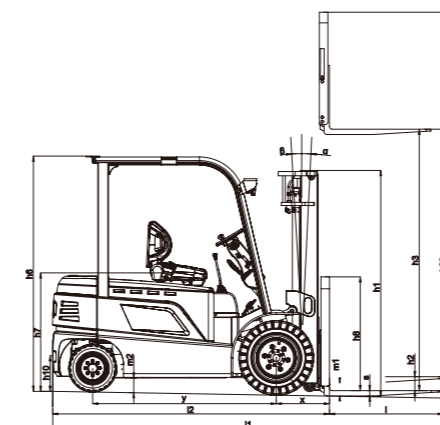
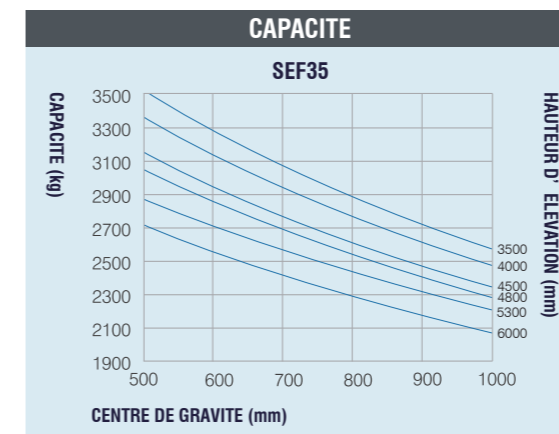
SEF35 CARACTÉRISTIQUES DES MATS

- h3** Course d'élévation (mm)
h2 Levée libre (mm) (dosseret de charge 1000 mm)
h1 Hauteur mât replié (mm)
h4 Hauteur hors tout mât déployé (mm) (dosseret de charge 1000 mm)
α Inclinaison avant °
β Inclinaison arrière °

Type de mât (mm)	h3	h2 (avec dosseret)	h1	h4	α	β	Capa.résiduelle (kg) (Tablier nu)	
							SEF35 @500MM/@600MM	
Mât duplex	3500	130	2355	4300	5°	8°	3500	3254
	4000	130	2605	4800	5°	8°	3350	3108
Mât duplex levée libre totale	3500	1605	2355	4300	5°	8°	3500	3254
	4000	1855	2605	4800	5°	8°	3350	3108
Mât triplex vérin central	4500	1505	2255	5300	5°	6°	3150	2929
	4800	1605	2355	5600	5°	6°	3059	2848
	5300	1770	2520	6100	5°	6°	2821	2632
	6000	2000	2750	6800	5°	6°	2720	2546

*Pour une demande spéciale, veuillez contacter BYD.

CAPACITE DE CHARGE



*La société BYD se réserve le droit de modifier la conception, les caractéristiques et les paramètres techniques de ses produits à tout moment et sans avis préalable, ces derniers faisant l'objet de développement continu.

L'INVESTISSEMENT INTELLIGENT POUR TOUS

La gamme économique de chariots élévateurs BYD SEF met les nombreux avantages de la technologie de batterie BYD LiFePo à la portée de tous les clients, quel que soit leur budget ou l'intensité de leur activité.

		DIESEL GAZ	BATTERIE plomb	STANDARD LITHIUM-ION	BYD LITHIUM LiFePo
FAIBLE COÛT D'ACHAT INITIAL		✓	✗	✗	✗
FAIBLE COÛT TOTAL DE POSSESSION		✗	✗	✓	✓
FAIBLE COÛT D'EXPLOITATION		✗	✗	✓	✓
FAIBLES COÛTS DE SERVICE		✗	✗	✓	✓
VALEUR RÉSIDUELLE ÉLEVÉE		✗	✗	✓	✓
SOURCE D' ÉNERGIES RENOUVELABLES		✗	✓	✓	✓
IMAGE VERTE		✗	✗	✓	✓
FONCTIONNEMENT EXTÉRIEUR		✓	✓	✓	✓
FONCTIONNEMENT INTÉRIEUR		✗	✓	✓	✓
FONCTIONNEMENT SILENCIEUX		✗	✓	✓	✓
FLUIDITÉ DU FONCTIONNEMENT		✗	✓	✓	✓
EFFICACE ÉNERGÉTIQUE		✗	✗	✓	✓
SANS ÉMISSION	NOx	✗	✓	✓	✓
	HYDROCARBURE CnH(2n+2)	✗	✓	✓	✓
	PARTICULES	✗	✓	✓	✓
SANS ÉMISSION AU POINT DE CHARGE :	FUMES ACIDES	▪	✗	✓	✓
	FUITE D'ACIDE	▪	✗	✓	✓
BATTERIE SANS ENTRETIEN		▪	✗	✓/*	✓
UNE BATTERIE PAR CHARIOT		▪	✗	✓/*	✓
PEUT FONCTIONNER PENDANT TOUTE UNE JOURNÉE SANS ÊTRE RAVITAILLÉ OU RECHARGÉ.		✓	✗	✓/✗	✓
RECHARGE RAPIDE		▪	✗	✓	✓
CHARGE D'OPPORTUNITÉS		▪	✗	✓	✓
ADAPTÉ AUX ENVIRONNEMENTS DE PRODUCTION ALIMENTAIRE		✗	✓	✓	✓
PEUT FONCTIONNER À PROXIMITÉ DES TRAVAILLEURS		✗	✓	✓	✓
MANOEUVRABLE		✗	✓	✓	✓
PEU D'ESPACE NÉCESSAIRE POUR RECHARGER/RÉALIMENTER		✗	✗	✓	✓
PEU D'INVESTISSEMENTS DANS LES INFRASTRUCTURES NÉCESSAIRES		✗	✗	✓	✓
NE NÉCESSITE AUCUN ÉQUIPEMENT DE LEVAGE OU DE CHANGEMENT DE BATTERIE		▪	✗	✓	✓
DÉCHETS NON DANGEREUX		▪	✗	✗	✓
RÉDUCTION DES RISQUES D'INCENDIE		✗	✗	✗	✓
RISQUE RÉDUIT D'EXPLOSION		✗	✗	✗	✓
GARANTIE DE 8 ANS/10 000 H		✗	✗	✗	✓
BATTERIE ET ÉQUIPEMENT DE CHARGE FABRIQUÉS PAR LE FABRICANT DU CHARIOT ÉLÉVATEUR		✗	✗	✗	✓

▪ non applicable ou non pertinent

*La plupart des batteries lithium-ion standard ne peuvent pas tenir un poste de travail complet de 8 heures

FONCTIONS STANDARD

- Monomoteur AC 80V avec boîte de vitesse entraînant les deux roues
- Mât triplex 4,8 m vérin central
- TDL rapporté
- 4 fonctions
- Eclairage LED
- 21.6 kWh (SEF25)/43.3 kWh (SEF35) batterie Lithium fer phosphate
- MSG45 / MSG65 seat (Comfort model)
- Chargeur 8kw IGBT
- 1070mm fourches
- Pneus plein souples



OPTIONS

- Variantes de mât
- Positionneur
- MSG 65 Textile
- Options de cabines
- Option (feux à éclats / spot bleu / feu travail Ar
- Miroir panoramique
- Boîte avec prise USB
- Chargeur 16 kW IGBT
- PPS Non-marking

