

CARACTÉRISTIQUES PRODUITS



EQUIPEMENTS STANDARDS:

Technologie Lithium Fer-Phosphate
 Batterie 43,2 kWh (80V 540Ah)
 Bi-motorization AC
 4 fonctions hydrauliques
 Leviers hydrauliques (série B)
 Mini leviers électriques (fingertips) (série C)
 Ordinateur de bord TFT (display)
 Direction électrique assistée
 Contrôle de vitesse en courbe
 Contrôle en rampe
 Frein de parking électrique
 Frein à bain d'huile sans entretien
 Contrôle de présence cariste
 Freinage par régénération
 Rétroviseurs latéraux
 2 feux avant, 2 feux arrière, feux de stop et clignotants

Mâts grande visibilité
 Chargeur 80V 200A

EQUIPEMENTS OPTIONNELS:

Batterie 54,4 / 64.8 / 81,6 kWh
 Chargeur rapide 80V 400A
 Commande hydraulique duo joystick
 Mâts duplex, duplex levée libre, triplex vérin central
 Synchro de direction
 Blue light
 Guirlande d'éclairage type route
 Ceinture de sécurité orange avec asservissement Eclairage LED
 Compartiment de rangement avec USB 5V
 Attachements hydrauliques sur demande
 Eléments de cabines, protection intempérie
 Commandes doubles pédales



L'usine BYD Forklift à Shaoguan, Chine, est certifiée. **ISO 9001**
ISO 14001
OHSAS 18001

Les produits BYD sont conforme à la réglementation européenne.



BYD Europe B.V.

's-Gravelandseweg 256, 3125 BK Schiedam, The Netherlands
 Tel: 0031 1020 70888 E-mail: forklift@byd.com
 02-20/BPS/V3 www.bydforklift.com

BYD FORKLIFT



Lithium
 Fer
 Phosphate

BYD
 BYD FORKLIFT



**CHANGEZ VOS PERSPECTIVES
 PAS VOS BATTERIES**

ECB 40/45/50

GAMME DE CHARIOTS À CONTREPOIDS BYD
 4 ROUES (4000-4500-5000 kg)

- Technologie AC 80V
- Batterie Lithium Fer-Phosphate
- Garantie batterie 8 ans ou 10000 heures
- Jusqu'à 9 heures d'utilisation en continue sans charge d'opportunité
- Une seule batterie quel que soit l'engagement ou le nombre de poste
- Chargeur Ultra-rapide en option
- Recharge rapide avec connecteur type auto sur le côté
- Coût total d'exploitation (TCO) faible
- Configuration modulaire pour répondre à toute les applications (cabines rigides, protections intempéries, blocs de commandes hydrauliques...)
- Hauteur d'elevation jusqu'à 6,5 mètres

“Le modèle ECB50 de BYD est le fruit des nombreuses demandes émanant de nos clients. Nous y avons apporté toute l'attention nécessaire en matière de puissance, autonomie et de stabilité. L'objectif avoué était d'offrir, à l'instar de tous les produits BYD, pas simplement une alternative au parc électrique existant, mais également une solution fiable et efficace aux chariots thermiques de plus en plus coûteux en énergie, bruyants et évidemment polluants.

Comme pour le reste de la gamme BYD, la technologie Lithium Fer Phosphate et les solutions de charges complémentaires rapides contribuent à renforcer la pertinence de la solution BYD. Le coût total d'exploitation est plus que jamais un bénéfice pour le client, qui, au passage, pourra également se prévaloir d'avoir simplifié son organisation, augmenté le confort de travail de ses opérateurs et contribué à l'effort écologique en réduisant son empreinte carbone.

De plus, le chariot déjà impressionnant par son design est étonnamment facile à utiliser. La stabilité est plus que convaincante et les matériaux utilisés ont été méticuleusement sélectionné pour faire face aux conditions les plus difficiles. »

Verdict de L'IFOY test 2018

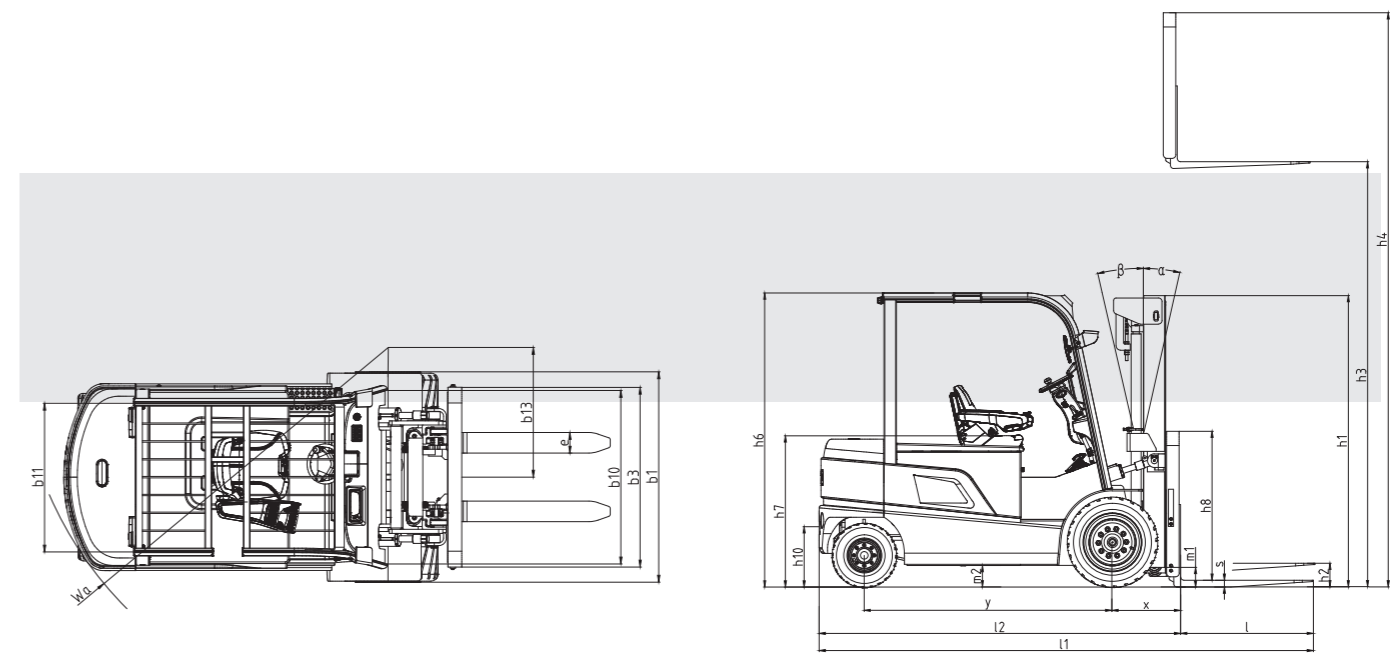
ECB 40-45-50 DONNÉES TECHNIQUES

Designation	1.1	Constructeur			BYD	BYD	BYD
	1.2	Code modèle			ECB40	ECB45	ECB50
	1.3	Mode de propulsion			Electrique	Electrique	Electrique
	1.4	Type de conduite			Assise	Assise	Assise
	1.5	Capacité nominale	Q	kg	4000	4500	5000
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	500	500	500
	1.8	Distance à la charge	x	mm	555	555	555
	1.9	Empattement	y	mm	2000	2000	2000
	Poids	2.1	Poids en ordre de marche		kg	6750	7030
2.2		Charge sur essieu avec charge	avant/arrière	kg	9467/1322	10217/1352	10989/1400
2.3		Charge sur essieu sans charge	avant/arrière	kg	3357/3432	3344/3725	3351/4038
Roues/Essieux	3.1	Pneumatiques			SE	SE	SE
	3.2	Dimension des pneumatiques	avant		28x12.5-15	28x12.5-15	28x12.5-15
	3.3	Dimension des pneumatiques	arrière		21x8-9	21x8-9	21x8-9
	3.5	Roues, nombre (x = motrice)	avant/arrière		2x/2	2x/2	2x/2
	3.6	Voie avant	b10	mm	1216	1216	1216
	3.7	Voie arrière	b11	mm	1130	1130	1130
Dimensions Principales	4.1	Inclinaison du mât	avant/arrière	a/b deg	6/8	6/8	6/8
	4.2	Hauteur mât replié		h1 mm	2350	2350	2350
	4.3	Levée libre		h2 mm	130	130	130
	4.4	Course d'élévation		h3 mm	3000	3000	3000
	4.5	Hauteur hors tout mât déployé		h4 mm	4240	4240	4255
	4.7	Hauteur du toit protège conducteur		h6 mm	2360	2360	2360
	4.8	Hauteur de l'assise		h7 mm	1220	1220	1220
	4.12	Hauteur de l'attelage		h10 mm	480	480	480
	4.19	Longueur totale		l1 mm	3990	3990	3990
	4.20	Longueur au talon des fourches		l2 mm	2920	2920	2920
	4.21	Largeur hors tout		b1 mm	1516	1516	1516
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l mm		55/150/1070	55/150/1070	55/150/1070
	4.23	Tablier porte-fourche ISO 2328, classe A, B			3A	3A	3A
	4.24	Largeur du tablier porte fourches	b3 mm		1310	1310	1310
	4.31	Garde au sol, avec charge au point bas du mât	m1 mm		150	150	150
	4.32	Garde au sol, point bas médian du châssis	m2 mm		160	160	160
	4.33	Largeur d'allée de travail palette 1000x1200 en travers	Ast mm		4550	4550	4550
	4.34	Largeur d'allée de travail palette 1000x1200 en long	Ast mm		4750	4750	4750
	4.35	Rayon de giration	Wa mm		2600	2600	2600
Performances	5.1	Vitesse de translation	avec/sans charge	Km/h	18/18	18/18	18/18
	5.2	Vitesse d'élévation	avec/sans charge	mm/s	350/450	350/450	350/450
	5.3	Vitesse de descente	avec/sans charge	mm/s	500/400	500/400	500/400
	5.6	Capacité de traction max	avec/sans charge	KN	23/17	23/17	23/17
	5.8	Capacité de franchissement	avec/sans charge	%	20/20	20/20	20/20
5.10	Frein de service			Hydr.	Hydr.	Hydr.	
Moteurs	6.1	Moteur de traction étalonnage S2 60 min.		kW	15x2	15x2	15x2
	6.2	Moteur d'élévation étalonnage S3 15%		kW	25,4	25,4	25,4
	6.4	Voltage batterie, capacité nominale K5		V/Ah	80/540 (810)	80/540 (810)	80/540 (810)
6.5	Poids Batterie		kg	900	900	900	
Autres	8.1	Type de controler			AC	AC	AC
	8.2	Pression de service pour accessoires hydrauliques		Bar	170	170	170
	8.4	Niveau acoustique à l'oreille du cariste		dB(A)	<75	<75	<75
	8.5	Attelage remorque type			—	—	—

CARACTÉRISTIQUES DES MATS

- h3** Course d'élévation (mm)
h2 Levée libre (mm) (dosseret de charge 1000mm)
h1 Hauteur mât replié (mm)
h4 Hauteur hors tout mât déployé (mm) (dosseret de charge 1000mm)
α Inclinaison avant
β Inclinaison arrière

Type de mât	h3	h2	h1	h4	α	β	Capacité Résiduelle (kg)		
							ECB40@500MM	ECB45@500MM	ECB50@500MM
Mât duplex	3000	130	2350	4255	6°	8°	4000	4500	5000
	3500	130	2600	4755	6°	8°	4000	4500	5000
	4000	130	2850	5255	6°	8°	4000	4466	4873
	4500	130	3100	5755	6°	6°	3868	4243	4637
Mât duplex levée libre totale	3000	1060	2315	4255	6°	8°	4000	4500	5000
	3500	1310	2565	4755	6°	8°	4000	4500	5000
	4000	1560	2815	5255	6°	8°	4000	4466	4873
Mât triplex (vérins de levée libre latéraux)	4500	1060	2315	5755	6°	6°	3716	4086	4475
	5000	1235	2490	6255	6°	6°	3530	3888	4265
	5500	1410	2665	6755	6°	6°	3333	3681	4046
	6000	1560	2815	7255	6°	6°	3164	3502	3857
	6500	1735	2990	7755	6°	6°	3008	3336	3681



*La société BYD se réserve le droit de modifier la conception, les caractéristiques et les paramètres techniques de ses produits à tout moment et sans avis préalable, ces derniers faisant l'objet de développement continu.