

CARACTÉRISTIQUES PRODUITS



EQUIPEMENTS STANDARDS:

Technologie Lithium Fer-Phosphate
 Batterie 21,7 / 43,2 kWh (80V 270/540A)
 Bi-motorization AC
 4 fonctions hydrauliques
 Leviers hydrauliques (série B)
 Mini leviers électriques (fingertips) (série C)
 Ordinateur de bord TFT (display)
 Direction électrique assistée
 Contrôle de vitesse en courbe
 Contrôle en rampe
 Frein de parking
 Frein à bain d'huile sans entretien
 Contrôle de présence cariste
 Freinage par régénération
 Rétroviseurs latéraux
 2 feux avant, 2 feux arrière, feux de stop
 et clignotants


Mâts grande visibilité
 Chargeur 80V 100A

EQUIPEMENTS OPTIONNELS:

Batterie 27,2 / 54,4 kWh (80V 340/680 Ah)
 Chargeur rapide 80V 200A
 Commande hydraulique duo joystick
 Mâts duplex, duplex levée libre, triplex
 vérin central
 Synchro de direction
 Blue light
 Guirlande d'éclairage type route
 Ceinture de sécurité orange avec
 asservissement Eclairage LED
 Compartiment de rangement avec USB 5V
 Attachements hydrauliques sur demande
 Éléments de cabines, protection
 intempérie



L'usine BYD Forklift à ISO 9001
 Shaoguan, Chine, est ISO 14001
 certifiée. OHSAS 18001

Les produits BYD sont conforme à la
 réglementation européenne. 

BYD Europe B.V.

's-Gravelandseweg 256, 3125 BK Schiedam, The Netherlands
 Tel: 0031 1020 70888 E-mail: forklift@byd.com
 02-20/BPS/V3 www.bydforklift.com

 **BYD FORKLIFT**



Lithium
 Fer
 Phosphate



ECB30/35

GAMME DE CHARIOTS À CONTREPOIDS BYD
 4 ROUES (3000 kg/3500 kg)



**CHANGEZ VOS PERSPECTIVES
 PAS VOS BATTERIES**

- Technologie AC 80V
- Batterie Lithium Fer-Phosphate
- Garantie batterie 8 ans ou 10000 heures
- Jusqu'à 8 heures d'utilisation en continue sans charge d'opportunité
- Une seule batterie quel que soit l'engagement ou le nombre de poste
- Chargeur Ultra-rapide en option
- Recharge rapide avec connecteur type auto sur le côté
- Coût total d'exploitation (TCO) faible
- Configuration modulaire pour répondre à toute les applications (cabines rigides, protections intempéries, blocs de commandes hydrauliques...)
- Hauteur d'elevation jusqu'à 6,5 mètres

Les modèles BYD ECB30/35 sont des chariots électriques 80V 4 roues 3 tonnes et 3,5 tonnes de capacité nominale. Equipés d'une bi-motorization asynchrone, et disponible en 2 versions de batteries, ils sont à l'instar de tous les produits conçus par BYD, acteurs de votre productivité.

En adoptant la technologie BYD, vous pourrez avec ces derniers opérer sans contraintes votre transition énergétique et remplacer vos appareils thermiques.

L'ensemble de la gamme BYD est alimenté par notre technologie Lithium Fer Phosphate et contrôlé par la dernière version de notre BMS (Batterie Management Système). Notre expérience en matière d'énergie nous permet d'offrir la plus longue période de garantie batterie en milieu industriel, à savoir : 8 ans ou 10 000 heures premier terme atteint.

En proposant des chargeurs ultra-rapides (1 H) et une capacité de batterie flexible, la gamme des chariots frontaux BYD répond à toutes les applications y compris les forts engagements et le travail en poste, avec une seule batterie. Terminé les changements de batteries et les immobilisations de matériels ! Libérez vous du GNR ou du GPL facilement, sans contraintes. Les solutions BYD vous apportent sécurité, ergonomie, mais surtout productivité et économies.

ECB30/35 DONNÉES TECHNIQUES

Designation	1.1	Constructeur		BYD	BYD	
	1.2	Code modèle		ECB30	ECB35	
	1.3	Mode de propulsion		Electrique	Electrique	
	1.4	Type de conduite		Assise	Assise	
	1.5	Capacité nominale	Q	kg	3000	3500
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	500	500
	1.8	Distance à la charge	x	mm	460	460
	1.9	Empattement	y	mm	1725	1725
	Poids	2.1	Poids en ordre de marche		kg	4840
2.2		Charge sur essieu avec charge	avant/arrière	kg	6693/1147	7722/1218
2.3		Charge sur essieu sans charge	avant/arrière	kg	2023/2817	2274/3166
Roues/Essieux	3.1	Pneumatiques			SE	SE
	3.2	Dimension des pneumatiques	avant	mm	23×10-12	23×10-12
	3.3	Dimension des pneumatiques	arrière	mm	200/50-10	200/50-10
	3.5	Roues, nombre (x=motrice)	avant/arrière		2x/2	2x/2
	3.6	Voie avant	b10	mm	1110	1110
	3.7	Voie arrière	b11	mm	955	955
	Dimensions Principales	4.1	Inclinaison du mât	avant/arrière	a/b deg	5/8
4.2		Hauteur mât replié		h1 mm	2105	2105
4.3		Levée libre		h2 mm	130	130
4.4		Course d'élévation		h3 mm	3000	3000
4.5		Hauteur hors tout mât déployé		h4 mm	4000	4000
4.7		Hauteur du toit protège conducteur		h6 mm	2215	2215
4.8		Hauteur de l'assise		h7 mm	1140	1140
4.12		Hauteur de l'attelage		h10 mm	333	333
4.19		Longueur totale		l1 mm	3630	3630
4.20		Longueur au talon des fourches		l2 mm	2560	2560
4.21		Largeur hors tout		b1 mm	1360	1360
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l	mm	50/125/1070	50/125/1070
4.23		Tablier porte-fourche ISO 2328, classe A, B			3A	3A
4.24		Largeur du tablier porte fourches	b3	mm	1145	1145
4.31		Garde au sol, avec charge au point bas du mât	m1	mm	110	110
4.32		Garde au sol, point bas médian du châssis	m2	mm	130	130
4.33		Largeur d'allée de travail palette 1000x1200 en travers	Ast	mm	3875	3875
4.34		Largeur d'allée de travail palette 1000x1200 en long	Ast	mm	4070	4070
4.35		Rayon de giration	Wa	mm	2210	2210
Performances	5.1	Vitesse de translation	avec/sans charge	Km/h	20/20	20/20
	5.2	Vitesse d'élévation	avec/sans charge	mm/s	380/450	380/450
	5.3	Vitesse de descente	avec/sans charge	mm/s	550/450	550/450
	5.6	Capacité de traction max	avec/sans charge	KN	17.4/12.2	17.2/13.6
	5.8	Capacité de franchissement	avec/sans charge	%	20/20	20/20
	5.10	Frein de service			Mech./Hydr.	Mech./Hydr.
Moteurs	6.1	Moteur de traction étalonnage S2 60 min.		kW	10×2	10×2
	6.2	Moteur d'élévation étalonnage S3 15%		kW	24	24
	6.4	Voltage batterie, capacité nominale K5		V/Ah	80/540	80/540
	6.5	Poids Batterie		kg	860	1460
	Autres	8.1	Type de controler			AC
8.2		Pression de service pour accessoires hydrauliques		Bar	160	180
8.4		Niveau acoustique à l'oreille du cariste		dB(A)	≤75	≤75
8.5		Attelage remorque type			PIN	PIN

*La société BYD se réserve le droit de modifier la conception, les caractéristiques et les paramètres techniques de ses produits à tout moment et sans avis préalable, ces derniers faisant l'objet de développement continu.

CARACTÉRISTIQUES DES MATS

- h3 Course d'élévation (mm) h2 Levée libre (mm) (dosseret de charge 1000mm) h1 Hauteur mât replié (mm)
h4 Hauteur hors tout mât déployé (mm) (dosseret de charge 1000mm) α Inclinaison avant β Inclinaison arrière

Capacité Résiduelle (mm)	h3	h2	h1	h4	α	β	Capacité Résiduelle (kg)		Capacité Résiduelle (kg)		
							ECB30@500MM	ECB30@600MM	ECB35@500MM	ECB35@600MM	
Mât duplex	3000	130	2105	4000	5°	8°	3000	3000	3500	3430	
	3300	130	2255	4300	5°	8°	3000	2910	3500	3330	
	3500	130	2355	4500	5°	8°	3000	2860	3500	3270	
	3700	130	2455	4700	5°	8°	3000	2790	3430	3200	
	4000	130	2605	5000	5°	8°	2920	2720	3350	3120	
	4500	130	2905	5500	5°	6°	2730	2560	3150	2940	
	4800	130	3055	5800	5°	6°	2650	2480	3050	2860	
	5000	130	3255	6000	5°	6°	2600	2440	3000	2820	
	5500	130	3455	6500	5°	6°	2480	2330	2870	2690	
Mât duplex levée libre totale	3000	1105	2105	4000	5°	8°	3000	3000	3500	3430	
	3300	1255	2255	4300	5°	8°	3000	2910	3500	3330	
	3500	1355	2355	4500	5°	8°	3000	2860	3500	3270	
	4000	1605	2605	5000	5°	8°	2920	2720	3350	3120	
	Mât triplex (vérins de levée libre latéraux)	4000	990	1990	5500	5°	6°	2920	2720	3350	3120
		4500	1190	2190	5500	5°	6°	2730	2560	3150	2940
4800		1340	2340	5800	5°	6°	2650	2480	3050	2860	
5000		1340	2340	6000	5°	6°	2600	2440	3000	2820	
5500		1540	2540	6500	5°	6°	2480	2330	2870	2680	
6000		1740	2740	7000	5°	6°	2340	2200	2720	2560	
Mât triplex (vérin de levée libre central)	4000	1090	2090	5000	5°	6°	2920	2720	3350	3120	
	4350	1205	2205	5350	5°	6°	2770	2590	3180	2980	
	4500	1255	2255	5500	5°	6°	2730	2560	3150	3100	
	4800	1355	2355	5800	5°	6°	2650	2480	3050	2940	
	5000	1420	2420	6000	5°	6°	2600	2440	3000	2820	
	5300	1520	2520	6300	5°	6°	2520	2370	2920	2730	
	5500	1585	2585	6500	5°	6°	2480	2330	2870	2680	
	6000	1750	2750	7000	5°	6°	2340	2200	2720	2560	
	6500	1910	2910	7500	5°	3°	2200	2100	2500	2400	

CAPACITÉ DE CHARGE

